

虎门微孔蚀刻按需定制

产品名称	虎门微孔蚀刻按需定制
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

产品详情

蚀刻加工特别优点

由于蚀刻加工是通化学的方式进行浸蚀。

- 1.最为显著的优点就是产品跟原材料保持高度一致。不改变材料的性状，不改变材料应力（除表面半蚀刻的以外），不改材料的硬度，拉伸强度及屈服强度及延展性。基加工过程在设备中是经过雾化的状态进行蚀刻，表面无明显压力。
- 2.没有毛刺：产品加工过程，全程无冲压力，因此不会产生卷边，突点，压点。
- 3.可以和后工序冲压配合完成产品的单独成型动作，可以有挂点的方式进行整版电镀，背胶，电泳，黑化等，相对成本更为节省。
- 4.小型化，多样化同样可以应对，且周期短，成本小。这就为国内外一些小型或独角兽型的公司提供一更好的解决方案，用我们的专门的样品制样组，达到快速交期的目的，同时产品质量又能得以保证。

蚀刻加工对基材有什么要求

1、对清洁基材

蚀刻加工留意：

A：基材从抛光、清洁然后从水中拿出至印完烘干前，蚀刻加工全过程要戴手套操作，肯定不能用手直接触摸。

B、基材抛光清洁要到达外表悉数亲水，风干后没有任何斑纹。

2、蚀刻加工前制好网印版

用300目涤纶丝网制版，蚀刻加工的残胶要完全冲净且没有断线。

3、应选好网印油墨

蚀刻加工选用耐酸、耐碱、耐高温、遮盖力强的金属网印墨。

4、精细网印完全烘干

选用硬度中偏低胶刮复墨网印，到达墨层厚而均匀，没有断线，印完一色烘一色(100℃，10分钟)，最终一次印完在烘干150℃，1.5小时。

5、蚀刻加工的镀前除油

烘干后要放在常温除油剂中(加温至60℃)泡浸5-10秒除油，然后清洁检查无印处是不是悉数亲水。蚀刻加工未达请求，可用尼龙刷子冲洗，到达亲水停止。

6、直接镀镍、镀金(银)

一般蚀刻加工电镀是先镀铜，再镀金(银)，而镀铜的镀液是PH值0-1，镍槽与金槽PH值是3.8-4.6。现在国际上蚀刻加工还没有耐PH值是0-1的耐酸油墨。(精工1300#油墨耐酸是PH值是3)所以蚀刻加工直接镀镍，避过强酸关，用镍来亮。尽管速度慢一些，本钱高一些，但对增值系数高，且批量又不大的商品，影响不大。镀镍时电流30A，电压5V，阴极移动，升高0.3mm需18-20分钟，需求再升高，延长时即可。清洁后再镀金(银)。

兴之扬蚀刻加工可以提供哪些辅助加工

兴之扬是一家蚀刻加工厂家，主要是为客户提供定制加工服务，产品涉及了电子通讯、工业机械、光学仪器、家电数码、航天航空、模型玩具、铭牌标牌等等。不同行业的产品有着不同的要求，有些产品除了蚀刻加工还要进行其他的辅助加工才能完成，客户肯定也希望了解兴之扬蚀刻加工可以提供哪些辅助加工，今天我们就为大家介绍一下兴之扬提供的辅助加工，如：消电钢片。

1、背胶/贴膜加工服务：背胶加工的产品后期组装更为便捷，所以很多客户要求进行无连接点蚀刻，要求背胶/贴膜辅助，兴之扬因此开发了背胶加工协助厂商，经过多次考察合作，现在有着稳定的背胶合作伙伴，加工质量也一直收到客户肯定。

2、冲压服务：冲压主要是针对一些标牌铭牌的产品，蚀刻加工是有厚度限制的，一般单面蚀刻深度在0.5mm。而一些产品，蚀刻厚度在0.5mm以内，但外形厚度2-3mm，针对这样的产品兴之扬提供冲压加工，为客户加工出产品外形。