

# SMC玻璃钢模压生产成型模温机 南京欧能机械不让您花冤枉钱

## SMC玻璃钢模温机 模压生产成型 模温机

产品名称	SMC玻璃钢模压生产成型模温机 南京欧能机械不让您花冤枉钱 SMC玻璃钢模温机 模压生产成型 模温机
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

## 产品详情

在SMC模压生产成型过程中，成型温度与模压料的品种有很大关系。模具成型需要经过预热、控温、降温等阶段，SMC玻璃钢模压生产成型模温机通过对模具的控温达到模压料的温度需求。

是以电力为能源，导热油为热载体，利用高温泵强制液相循环导热油，将热能输送到SMC成型模具型腔后，继而返回到加热装置中重新加热的一种直流式工业设备。

特点：

- 1、玻璃钢成型模温机预热可以提高入模时的料温，缩短物料加热时间，达到流动性的时间和成型周期。
- 2、使用温度350℃，控温精度 $\pm 0.1$ ℃；提高物料内部温度的均一性，缩小物料与模具之间的温差，提高物料流动性的均匀程度。
- 3、预热能进一步减少水分及挥发物含量，可以降低模压压力。
- 4、面对SMC玻璃钢成型阶段性升温要求的复杂条件，SMC模压成型模温机能通过PLC自动控制加热和冷却速率，可快速达到设定温度，便于调整。

加热阶段即达到SMC玻璃钢模压成型温度的过程。该过程中，同样需要控制模温机升温速率和温度。对快速模压工艺，装模温度即为压制温度，不存在升温速率问题。而慢速模压工艺，应依据模压料树脂的类型、制品的厚度选择适当的升温速率。

成型温度过高，树脂反应速度过快，物料流动性降低过快，常出现早期局部固化，无法充满模腔。温度过低，制品保温时间不足，则会出现固化不完全等缺陷，采用SMC玻璃钢模压生产成型模温机都可以解决这些问题。