

CO2气保护堆焊药芯焊丝LQ582

产品名称	CO2气保护堆焊药芯焊丝LQ582
公司名称	清河县点固焊接材料有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	品牌:点固 型号:LQ582 产地:清河县
公司地址	天山北路1号
联系电话	0319-5208177 13373196131

产品详情

CO2气保护堆焊药芯焊丝LQ582

说明：LQ582为CO2气保护堆焊药芯焊丝，具有良好的工艺性能和机械性能，用于堆焊金属间磨损的中、低碳钢或低合金钢的表面，焊接时采用直流正接，电弧稳定，脱渣容易，成形美观。与手工电焊条相比具有焊接效率高，焊接变形小、综合成本低等优点，

用途：用于焊接粮油机械、造纸机械及各类金属间磨损件。

熔敷金属化学成分：（%）

C	Mn	Si	Cr	其
0.5	2.0	4.0~10.0	4.0	

堆焊层硬度：HRC 55~62（堆焊8mm以上，焊后空冷）

推荐工艺：

焊丝规格 (mm)	电流(A)	电压(V)	干伸长(mm)
1.6/ 1.2	250~280	28~32	25~35

技术要求：

- 1、 焊前将待焊面疲劳层加工掉，并除去油及其它污物。
- 2、 焊前均匀预热，用火焰或陶瓷加热垫均可，预热温度200~300 。
- 3、 焊接时连续施焊，层间温度 200 。
- 5、 焊后立即进保温炉，保温、缓冷至100 以下出炉。