

玻璃钢smc上下模具控温模温机 南京欧能机械安全省力又省心

玻璃钢smc模温机 上下模具控温 模温机

产品名称	玻璃钢smc上下模具控温模温机 南京欧能机械安全省力又省心 玻璃钢smc模温机 上下模具控温 模温机
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

南京欧能生产的玻璃钢smc上下模具控温模温机采用先进的流程设计，控温精度高，导热速度快，高效节能。并可配置自动吸出回油、全负压运转、RS485通讯等功能，完全取代欧洲进口模温机，真正实现“高品质.廉价位”。

在SMC工艺过程中，成型温度与模压料的品种有很大关系。模具成型需要经过预热，通过对模具的控温达到模压料的温度需求。其中不仅要压力机的上、下热板和模具快速加热、保温以及快速冷却进行控制，还要保证上、下热板和模具各部分温度均匀性，因此模具控温选择非常重要。

基本功能：

回油温度显示功能、加热功率切换功能、开机自动排气功能

高温油温机采用电脑PC板自优化微处理器

进口温控表，PID自动调节，省电35%以上。

采用国标碳素钢一体成型管路，减少管阻和积碳

电控箱与机身隔离，隔热效果好，电器使用寿命长。

进口电器配件，WEST、ABB、CARLO、LS、SCHNEIDER等。

安全保护及故障显示系统完善，维修、保养无需专业人员。

优点：

- 1、提高产品的成型效率；
- 2、降低不良品的产生；
- 3、提高产品的外观，抑制产品的缺陷；
- 4、加快生产进度，降低能耗，节约能源。

在smc制造中，不均匀或者不适当的温度，会导致树脂流动性差，不能完全充满型腔。还会造成固化不均匀，制品的强度及各项性能达不到设计要求，出现质量缺陷。一般的玻璃钢smc上下模具控温模温机将模具温度控制在120-155 之间就好，这样，SMC成型就可以达到工艺要求。