

TK2216数控深孔钻镗床 数控深孔钻镗床 巨泰机床质优价廉

产品名称	TK2216数控深孔钻镗床 数控深孔钻镗床 巨泰机床质优价廉
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

德州市巨泰机床制造有限公司是专业生产深孔钻镗床的厂家。本厂拥有大型机械加工设备9000mm龙门刨床、4000mm龙门刨床、1140×8000mm车床、数控镗床、大型数显断面铣、大型滚齿轮、机械加工中心等各类型磨床、车床、钻床、铣床，TK2216数控深孔钻镗床，八十余台。深孔钻镗床除了具有一般的钻削加工性能、工艺装备的特点外，还具有独特的性能。随着电子行业产品不断的发展，电子产品的微型的、高精度的的电路板上孔径越来越小。所以印刷电路板上钻孔直径也相应减少，选用传统的低速钻削方式，满足不了要求，所以对于微型孔径的加工就应采用高速钻削的方式。床体两侧安装防护，数控深孔钻镗床，并采用地上油箱结构，改善了机床环境。

深孔钻镗床的产品特点：

深孔钻床的使用在越来越多的场合被应用，不知道各位用户对深孔钻床的保养工作清楚多少，只有保养得当才能使用长久，下面我们还是具体看看吧：

一、开车前应铲除深孔钻床上的尘埃和铁屑，各油孔、床面、轴承等处，应根据机床说明书规则，准时加油光滑以削减磨损，各齿轮箱的油面应留意保持在规定高度上。

二、把深孔钻床上各手柄放在空档位置，再将主轴速度调整到最慢一级，开动机床，当主轴转动2——3

分钟光滑油被甩到各运动处，齿轮箱及各轴承已有充沛光滑油后再将主轴转速升到所需求的速度进行作业。

为了抑制微生物的生长繁殖，TK2225数控深孔钻镗床，选择抵抗能力强的切削液是需要首先考虑的问题。添加防腐杀菌剂可以在很大程度上解决微生物繁殖问题，但是有诸多其他作用，TK2280数控深孔钻镗床，尤其是对环境的坏的影响很大。因此，开发研究自身具有抵抗性能的切削液倍受重视。参考文献介绍了一些外国切削液企业的切削液。深孔钻镗床发生异常现象时，立即停机排除，或通知维修工人处理。

TK2216数控深孔钻镗床-数控深孔钻镗床-巨泰机床质优价廉由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司（www.dzjutai.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！