

吉恒易通金属制品 金属激光切割加工 杭州激光

产品名称	吉恒易通金属制品 金属激光切割加工 杭州激光
公司名称	苏州吉恒易通金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇民新路296号
联系电话	13584984519

产品详情

钣金加工怎样减少折弯机设置时间

工厂还应考虑采用合适的程序和工具系统，如上、下料装置，金属激光切割，使工人能够更迅速、更有效地完成经常性的加工任务。

辅助工具特征：许多步进成型模具系统包含冲头座、按钮操作式保险夹、快换型2V压模和电动压紧机构，杭州激光，因此操作员独自一人可以非常快速地更换模具。这些系统还有助于操作工人更****、更有效地完成任务而不危及安全。

分段模具：根据需要的折弯长度制造精磨分段模具组件，而不必再花时间把模具切割成一定的长度。精磨模具还或减少或省去垫片调整需要。分段模具重量轻，好搬运，因此可以减轻体力劳动和疲劳并减少发生事故的可能性。为了延长使用寿命，精磨模具还进行淬硬和表面强化处理。

激光切割应注意的问题

前面分析了激光切割主要的几个技术参数，它们决定了切割工艺的主要方面，但并不是只要把握了这就一定能加工出高质量的产品，还有几个问题是特别需要引起注意的：

1、切速的选择

激光切割的速度大可达200—300mm/s，实际加工时往往只有大速的 1/3

—1/2，金属激光切割加工，因为速度越高，伺服机构的动态精度就越低，激光镭射加工，直接影响切割质量。有实验表明，切割圆孔时，切速越高，孔径越小，加工的孔圆度就越差。

钣金切割

1、根据国外某专业期刊上的分析，可定义为：钣金是针对金属薄板（通常在6mm以下）的一种综合工艺，包括剪、冲/切/复合、折、焊接、铆接、拼接、成型（如汽车车身）等，其显著的特征就是同一零件厚度一致。

2、《现代汉语词典（第5版）》的解释——钣金：动词，对钢板、铝板、铜板等金属板材进行加工。

钣金与光纤激光切割机

中国逐渐成为国际加工制造中心，加上国外投资的不断增加，金属加工的需求不断加大，而金属加工行业中的电器控制箱、机器外壳等一般来说都是钣金件，所以钣金加工能力需求也不断提高；随之，工艺的复杂性也比较高，甚至有些零件工序达到几十道之多，在精度方面对钣金加工提出了更高的要求。

吉恒易通金属制品(图)-金属激光切割加工-杭州激光由苏州吉恒易通金属制品有限公司提供。苏州吉恒易通金属制品有限公司（www.ksjhyt.cn）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，吉恒易通一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙发恒。