

选华北起重 起重车轮厂

产品名称	选华北起重 起重车轮厂
公司名称	河南华北起重吊钩有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县工业园区华北大道12号
联系电话	13782529922

产品详情

桥式、门式起重机行车车轮啃轨问题的解决方法发现起重机啃轨，应详细检查并测量有关尺寸，综合分析，找出原因，确定修理方案。

- 1、对于轨道安装水平弯曲过大或轨道的局部变形过大或轨道安装八字形造成的啃轨，应重新调整轨道，使之达到规定标准。
- 2、对于同一截面两根轨道相对标高超差过大造成的啃轨，应调整其标高，起重车轮厂，使之达到标准规定。
- 3、对于主梁下挠或主梁水平旁弯超差过大造成小车轨距变化引起的啃轨或脱轨，可以采用移动小车车轮，改变小车轨距的方法修复。若要根本解决问题，应修复主梁，一定不要采用移动小车轨道的办法，因为割焊轨道压板会造成主梁进一步下挠和内弯。
- 4、对于两主动轮踏面直径尺寸不相等或行车轮锥度方向安装错误造成的啃轨，应更换行车轮使之直径尺寸相等或使锥度方向安装正确。
- 5、对于桥架变形使大车轮水平偏斜和垂直偏斜超差，或使四个轮不在同一平面，或使前后车轮不在同一直线上运行或因对角线超差造成的啃轨，应先矫正桥架，使之符合技术要求，如仍有啃轨现象，可再调整行车车轮，且应尽量调整被动车轮。
- 6、因分别驱动时电机不同步造成的啃轨，应修理或更换电机，使电机同步。
- 7、对于分别驱动时，因制动器制动力矩不相等造成的啃轨，应调整制动器，使之制动力矩相等。
- 8、因传动轴联轴节间隙过大或齿轮啮合间隙大而引起起动、制动不同步而造成的啃轨，应调整有关间隙，使其起动、制动同步。

车轮组的工作较大轮压需要考虑哪些因素

(1) 起重机自重，以及自重的中心位置，整个起重机的中心位置，一般是根据各个部件的自重机器中心位置来求得的，也有现场测量的；

(2) 工作风载；

(3) 货物在各个位置时，对轮压的影响；

(4) 有的起重机需要考虑冰雪载荷，非工作轮压、则不考虑货物对轮压的影响，但是风载会大很多，另外可能还有快速起升、意外停机、机构失效、实验状态、个别的有起升时遭遇地震能情况，需要考虑；

(5) 起升冲击系数、起升动载系数、突然卸载冲击系数、运行冲击系数、起升机构加减速动载系数。

这里面涉及的载荷组合较多，应该要根据起重机车轮组涉及规范来做。

起重机车轮是锻件的一种分类，主要使用于门式起重机-桥式起重机-矿山机械等。又称：行车轮，天车轮，轮子锻件！

选华北起重-

起重车轮厂由河南华北起重吊钩有限公司提供。河南华北起重吊钩有限公司（www.hbqzdg.com）是河南新乡,机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在华北起重领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创华北起重更加美好的未来。