

机械压力机特点,机械压机特点,机械压装机特点

产品名称	机械压力机特点,机械压机特点,机械压装机特点
公司名称	金华市赛玛智能科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	电机/驱动:三菱 丝杆:台湾上银 传感器:台湾CHQ
公司地址	浙江省金华市武义县深塘工业区新天地一号
联系电话	0579-87783269 13611942661

产品详情

机械压力机特点_机械压机特点_机械压装机特点_赛玛供_金华市赛玛智能科技有限公司主营:伺服压力机/电子压床/数控压力机/智能压力机/伺服冲床,伺服压装机,精密压力位移检测压力机,伺服定扭拧紧机,伺服扭力检测机等产品。

机械压力机、[机械压装机](#)两大优势 1：整体铸造机身、内置传感器，精益求精
整体铸造机身：使性能更加稳定，2：内置传感器：提升检测精度、减少累积误差！！！！

[机械压力机主要特点：](#)

1：精密电子伺服压力机是有伺服电机驱动，通过高精度滚珠丝杆输出作用力，实施压力装配和压力位移检测功能的一款高精度智能压装设备，专业开发的控制软件保证全过程准确控制压装力、停止位置、压装速度和保压时间等参数，达到全过程数控管理。

2：由于设备本身具有准确的压力和位移控制功能，所以不需要另外在工加上加硬限位，加工不同规格产品时只需调用不同的压装程序，因此可以轻松的实现一机多用和柔性组线。

3：压装力与位移全过程曲线图显示在液晶显示触摸屏上，全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动判定产品是否合格，全部实时去除不良品，从而实现在线管理。

4：压装力、压入深度、压装速度、保压时间等全部可以在操作面板上进行数字输入，界面清晰，操作简单。

5：通过外部端口连接U盘，可以将压装数据储存在计算机上，保证产品加工数据的可追溯性，便于生产质量控制管理。

伺服压装机工艺介绍：

1、 电动伺服压力机采用整体落地 C 型开口式结构，拥有方便操作空间；机身由HT250 整体铸造结构，内置传感器，机身整体回火处理，使其具有高强度刚性；回火处理后表面抛丸打磨涂刷防锈底漆，再次喷高光汽车面漆，机身镗加工采用大型精密数控镗床整体一次性加工，加工的平面度、垂直度、同轴度符合中国检验精度标准。

2、 高精度直线轴承定位垂直运动，优质圆钢加工，表面做中频真空淬火、磨加工及镀硬铬处理，硬度达到 HRC：50-55，可达到抗拉，耐摩擦之效果。

伺服压力机厂家，赛玛科技企业简介：

金华市赛玛智能科技有限公司以高、新、尖技术力量为核心，专业研发、生产、销售精密压装设备及相关自动化设备的专业厂家。

我们的产品有：伺服压力机/电子压力机/电子压床/数控压力机/电动伺服压力机、伺服定扭旋紧机、伺服扭力检测机、定扭旋紧机、自动锁螺丝机、气液增压机、气动压装距检测机、气动压力机、非标自动化设。 面向未来，金华市赛玛智能科技有限公司以工业4.0和“中国制造2025”为契机，继续完善产业布局，调整组织架构，强化创新能力，有效提升公司智能制造领域的综合实力，为公司发展提供强劲动力，赛玛始终保持着创新精神，不断以高品质产品服务于用户，推动中国伺服压力机产业发展。目前公司拥有6位专家级研发人员，30名专业技术人员，5名品质管理人员，通过一支专业、快捷有效、经验丰富、充满活力的团队，建立了完备的质量管理体系和专业的售后服务部门，真正实现售前，售中，售后一体化服务，在生产开发中，不断积极创新，优化产品结构，提高产品质量；在生产中严格落实高品质，究细节的品质理念；在售后维护客户利益，坚持诚信服务的原则。在汽车零部件行业，航空航天行业,电机行业、电子行业、，科研单位,电动工具行业中都树立了良好的口碑。本着“专业、专注、只为更好”为核心理念，通过先进的管理手段，将技术、品质工艺改进，有效的融为一体，为客户提供精密、稳定、快捷的产品及方案。

赛玛科技联系方式：

服务热线：13605729908/13611942661电话/传真：0579-87783269

邮箱：wode-xinxiang@foxmail.com

网址：www.jh-sm.com

公司地址：金华市武义县深塘工业区法金线新天地1号

温馨提醒：

标准参考，非标制定，单价需根据客户的数量、规格、材质来定制要求计算，详情请双方协谈确定，谢谢合作！如有需求欢迎来电咨询