

## 深圳精密齿轮加工厂家 柏威机械可加工5级高精度齿轮！

产品名称	深圳精密齿轮加工厂家 柏威机械可加工5级高精度齿轮！
公司名称	珠海市柏威机械设备有限公司
价格	9.90/个
规格参数	品牌:POWER柏威 型号:BW-CLJG 产地:广东 珠海
公司地址	珠海市金湾区红旗镇珠海大道6698号广东美满集团有限公司2号厂房3楼1-13轴交A-G轴
联系电话	0756-7230345 13318953389

## 产品详情

### 精密齿轮的加工工艺

一、齿轮加工的第一阶段是齿坯进入机械加工的阶段，由于齿轮的传动精度主要决定与齿形精度和齿距分部均匀性，而这与滚齿时采用的定位精准（孔和端面）的精度有着直接的关系，所以，这个阶段主要是为下一个阶段加工齿形准备精基准，。使齿的内孔和端面精度基本达到规定的技术要求。在这个阶段中除了加工出基准外，对于齿形以外的次要表面加工，也应尽量在这一阶段的后期加以完成。

二、第二阶段是对齿形加工，对于不需要淬火（切削）的齿轮，一般来说这个阶段就是齿轮加工的最后阶段，经过这个阶段就应当加工出完全符合图样要求的齿轮来，

而对于那些需要淬硬的齿轮，必须在这个阶段中加工出能满足齿形的最后精加工所要求的齿形精度，所以，这个阶段的加工是保证齿轮加工精度的关键阶段，应予以特别注意。

三、第三阶段，热处理。这个阶段中主要对齿面的淬火处理，使齿面达到规定的硬性要求；

四、齿形精加工阶段，这个阶段的目的是修成齿轮经过淬火后引起的齿形变形，进一步提高齿形精度和降低表面的粗糙度，使之达到最终的精度要求，在这个阶段当中首先要应对定位基准面（孔和端面）进行修整，淬火以后齿轮的内孔和端面均会发生变形，如果淬火后直接采用这样的孔和端面为基准进行齿形精加工，是很难达到齿轮精度要求的，而修整过的精准面定位进行齿形精加工，可以使定位准确可靠，余量分部均匀，便于达到精加工的目的。

齿轮加工厂家

## [齿轮加工](#)

生产厂家，公司拥有先进数控加工设备，专业技术人才团队，可满足和承接各类标准、非标精密齿轮加工需求，服务周到，信誉保证。