

辽阳涨筋机 液压圆管涨筋机图片 鲁正机械

产品名称	辽阳涨筋机 液压圆管涨筋机图片 鲁正机械
公司名称	宁津鲁正机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县津城街道常西村
联系电话	15953438494

产品详情

鲁正YSZK-51液压圆管涨筋机可作直管、弯管管端起鼓、涨筋、涨鼓、鼓包、及其它形状的加工成型，推荐弯管液压涨筋机，适用管件接插、汽车油管、风管、水管、空调管连接部位各种形状的成型加工。

操作步骤：

- 1、接通电源，开启油泵，辽阳涨筋机，空载运行试机。
- 2、将管件放入涨筋模具内模，管件管口面应与模具低槽平行（即管件在模具内放置到位，不能倾斜），踩下脚踏开关，待涨筋完成后将工件取下，弯管管头成型加工涨筋机，继续下一个工件。

圆管涨筋机也叫圆管涨鼓机、圆管涨槽机、圆管起鼓机、圆管压筋机、圆管起筋机、圆管起槽机、圆管墩筋机、辘线机等名称。

鲁正YSZK-51液压圆管涨筋机安全操作要求：

- 1、保证设备电源接线正确，接线牢固，线相正确，保证插头连接可靠。
- 2、检查油箱液压油，液压油应加入到规定位置，液压圆管涨筋机图片，在油箱使用容量的正常范围内，不得过满或过少。

液压油缸无力故障解决方案：

如果液压机液压油缸不缺油，可能出现的问题就是液压泵的流量，如果液压泵的流量低，就不会有足够的压力了，解决的方法：1、先检查一下柱塞的密封圈是否有破损、磨损严重或有异物等现象导致密封效

果不好，如果有这些现象就需要更换柱塞的密封圈（高压缸套内）。更换时需注意不要损伤其他部件，跟换完成后需检查密封效果。

辽阳涨筋机-液压圆管涨筋机图片-鲁正机械(优质商家)由宁津鲁正机械有限公司提供。辽阳涨筋机-液压圆管涨筋机图片-鲁正机械(优质商家)是宁津鲁正机械有限公司（www.njluzheng.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王炳泽。同时本公司（www.qiguji.com）还是从事山西起鼓机，山东涨筋机，潍坊鼓包机的厂家，欢迎来电咨询。