分装机 多功能分装机生产厂家 亨达超声

产品名称	分装机 多功能分装机生产厂家 亨达超声
公司名称	济宁亨达超声设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市唐口镇后王村马房屯马河路6号
联系电话	18605477272

产品详情

螺杆分装机有哪些特点

螺杆分装机采用先进的步进电机或伺服电机控制技术，通过细分步数来完成分装物料的规格计量，具有稳定性好，计量精度高，适用范围广等优点，兽药分装机厂家，适用于对粉剂粉末及小颗粒物料进行10-2500g的定量分装，该粉剂包装机广泛应用与粉状、微粉状、颗粒物料的定量包装，如：面粉、奶粉、大米、小米、味精、鸡精、白糖、兽药、染料、化学剂、食品调料、添加剂、酶制剂等。

螺杆分装机特点：

1、整机全不锈钢制作，食品卫生认证，要求抗腐蚀化工产品等的包装。

2、采用独特机械传动方式，使结构及其简捷，稳定性好，过载能力强。

3、充填采用伺服电机动螺旋，具有定位准确、精度高、速度快、扭距大、寿命长、转速可设定、稳定性好等优点。

4、搅拌采用台产免保养减速电机：噪声低、寿命长、终身免保养。

5、设计成称得反馈比重跟踪式，克服了因物料比重变化而致使重量发生变化的缺点。

6、全密封空气阻尼玻璃不锈钢对开式料箱，粉尘不外泄，充氮容易，含氮量高。充填出口配吸尘装置，保护车间环境。

7、对易流动物料配以相应的出料口止漏翻门，防止掉料。

分装机

济宁亨达超声设备有限公司生产的螺杆分装机在全国各大制药厂家得到广泛赞誉！亨达螺杆分装机采用精密蠕动泵，高精度分装粉剂，运行良好，是制剂生产线的较佳配套设备！

下面介绍一下螺杆分装机的结构特点：

1、 粉斗是用来贮存药粉的，由操作人员药粉加入。

2、
振荡器是能过激振器的电磁振荡将杂乱无章的胶塞理顺后，通过下塞轨道将胶塞送入加塞机构。

3、 有机玻璃罩是用来保护药粉及瓶子在分装期间不受污染，分装机，以达到GMP要求。（一般情况下，客户没有特殊要求，我公司不予配置）

4、 手摇轴是用来调试设备时盘车用的。

5、 传动机构是用来传动理瓶转盘、输送机构、控瓶盘等机构，是整台设备的主要部分。

多功能分装机的操作方式

分装机分为机械设备、包装机械设备，适用一些粉j剂，药剂等包装，是全自动化机械设备。

1、首先放进要分装的物料，按加减键设定要分装的重量，多功能分装机生产厂家，控制面板显示001时，即为1克。

2、调好速度，快中慢三个档位。

3、按开始键，分装机即开始运行，兽药分装机生产厂家，到达所到的重量后，嘀的一声，用手去出料口感应一下，物料会自动分装下来。

分装机-多功能分装机生产厂家-亨达超声(推荐商家)由济宁亨达超声设备有限公司提供。济宁亨达超声设备有限公司（www.jnhenglida.com）位于山东省济宁市唐口镇后王村马房屯马河路6号。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前亨达超声在清洗、清理设备中享有良好的声誉。亨达超声取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。亨达超声全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.jnhengdacs.com）还是从事灌装机，全自动口服液灌装机，灌轧机的厂家，欢迎来电咨询。