

天津吊点 神力索具技术先进 螺栓型吊点

产品名称	天津吊点 神力索具技术先进 螺栓型吊点
公司名称	山东神力索具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁经济开发区嘉诚路9号
联系电话	13853790126

产品详情

吊点的绑扎方法

另一种是用两个吊点，这种吊装方法是绑扎在物件的两端，焊接吊点，常采用双支穿套结索法和吊篮式结索法。

垂直斜形吊装绑扎法

垂直吊装绑扎

垂直斜形吊装绑扎法多用于物件外形尺寸较长、对物件安装有特殊要求的场合。其绑扎点多为一点绑法(也可两点绑扎)。绑扎位置在物体端部，绑扎时应根据物件质量选择吊索和卸扣，并采用双圈或双圈以上穿套结索法，天津吊点，防止物件吊起后发生滑脱。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东神力索具有限公司

吊点

怎样用吊车吊挖掘机?吊点在哪儿好

1. 起动发动机，然后回转上部回转体，使工作装置处在链轮（1）侧。
2. 把铲斗油缸和斗杆油缸完全伸出，然后用动臂油缸把工

作装置降至地面，如右图中所示。

3. 把锁定杆牢固地置于“锁定”位置(L)。

4. 关闭发动机，检查驾驶室周围无任何东西，然后离开机器。关好驾驶室门和前玻璃。

5. 从前部在第1个和第2个支重轮之间并从后部在第1个

和第2个支重轮之间穿过钢丝绳。然而，对于装有滚轮

护板的机器，要在履带下面穿过钢丝绳。

6. 把钢丝绳的起升角度(A)调整到 $30^{\circ} \sim 40^{\circ}$ ，然后慢慢

地吊起机器。

7. 机器离开地面后，检查吊钩情况和起升状态，然后慢慢

地吊起。

设备吊点确定和吊耳选型与安装

设备本体图上一般都不设计设备安装吊耳，需要施工单位根据现场设备吊装的要求，按照有关规范选择安装设备的吊耳。考虑到精馏塔本体结构特点和吊装工艺的需要，采用了SHJ515-90管式吊耳(2)750KN级。吊耳制作时应选用与筒体相一致的材料，并做好材料的检验工作。

因为200吨和110吨吊机吊装的能力不同，起重吊点，为满足两台吊机各自吊装性能的要求，必须将设备的吊装重量在两吊机之间进行合理分配和平衡，需要设计一根力分配梁和一根力平衡梁，梁的设计型式可以是板式梁，也可以是管式梁或结构梁。具体选型视吊装需要和制作的方便程度而定。在精馏塔吊装时，分配梁采用的是板式梁，平衡梁采用的是管式梁。梁的具体尺寸要根据梁的受力分析，通过计算校核而定。

在吊索具选择时，要通过具体的计算公式，对照各种型号钢丝绳的允许应力，方可确定下来。在计算时要考虑拆减系数、不均衡系数、动载系数和安全系数。

天津吊点-神力索具技术先进-

螺栓型吊点由山东神力索具有限公司提供。山东神力索具有限公司(www.shenlirigging.com)是山东 济宁 ,工业制品的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在神力索具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创神力索具更加美好的未来。