

韶关实验型开炼机 正工机电设备报价 开炼机

产品名称	韶关实验型开炼机 正工机电设备报价 开炼机
公司名称	东莞市正工机电设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇厚街村石角路133号
联系电话	13431114914 13431114914

产品详情

开炼机维修需要注意的几点：

- 1.拆卸传动齿轮：在装配时应注意一组齿轮的相应啮合齿，并按原啮合齿位置安装，韶关实验型开炼机，以避免磨煤机齿轮啮合时啮合噪声的增加。
- 2.在磨制开炼机的滚子工作面时，为了满足工作要求，尽量不要减小工作面的直径和尺寸，以避免轮尾齿轮传动中的啮合干扰。
- 3.啮合直齿圆柱齿轮，如果啮合齿面磨损严重，这对开式齿轮可翻转180°以上并装配，从而使齿轮的其它渐开线齿面啮合传动可以降低齿轮的啮合传动噪声。

加料量要逐渐增加，韶关9寸开炼机，加料块重不得超过设备使用说明书上的规定，投料顺序由小到大连续添加。如图省事，大块胶料突然添入辊距，会造成过载冲出，不仅易使安全垫片损坏，而且，一旦安全垫片失灵，就会危及辊筒。

割刀必须放在安全地方，割胶时必须在辊筒下半部进刀，割刀不准对着自己身体方向。打三角包时，禁止带刀操作，开炼机，打卷子时，胶卷重量不准超过25公斤。

二 开炼机之辊筒工作面间距离不能调小：

1 辊筒工作面直径磨削过小，速比齿轮啮合发生干涉.应修正齿顶高。

2 轴承衬磨损严重，内孔直径过大，应换轴承衬。

三 开炼机之辊筒调距间隙尺寸不准确：

1 调距装置中的安全垫片磨损严重或损坏，检查维修或换安全垫片。

2 调距螺杆或螺母严重磨损，应检修更换磨损严重件。

四 开炼机之旋转工作辊筒突然停转：

1 两辊筒工作面间距离过小，辊筒工作严重超载，应适当调大辊距间隙。

2 辊筒工作面温度过低，应清除辊面上原料，给辊筒继续加热升温，达到工艺要求温度后再投料生产。

3 一次加料量过大，应适当减少料量。

4 辊筒轴承部位润滑油不足，韶关橡胶开炼机，轴颈与轴承衬抱轴；压停车，卸下轴承体，检修磨光轴颈和轴衬。

韶关实验型开炼机-正工机电设备报价(在线咨询)-开炼机由东莞市正工机电设备科技有限公司提供。东莞市正工机电设备科技有限公司（www.b5668.com）位于 东莞市厚街镇三屯管理区西福街3号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前正工在橡胶工业专用设备中享有良好的声誉。正工取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。正工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。