

热转印膜生产厂家 彩之源 绍兴热转印膜

产品名称	热转印膜生产厂家 彩之源 绍兴热转印膜
公司名称	台州市彩之源新材料科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇长宁路131号
联系电话	13216929770

产品详情

热转印花膜是指带有胶黏剂的图文，在热与压力的共同作用下，连同离型层一起脱离载体薄膜，牢固转印在承印物表面的特殊功能印刷膜。

热转印膜一般由3~5层构成。三层热转印膜由基层、印刷层和胶黏层构成；四层热转印膜由基层、离型层、印刷层和胶黏层构成；五层热转印膜由基层、离型层、印刷层、胶黏层和热熔胶粉层构成。

现在，这种特殊功能的印刷膜，更广泛应用于难度高，pet热转印膜，层次多的印刷图案中。热转印已经成为各种形状的塑料制品突出的表面印刷。目前，热转印花膜已广泛地使用在文具、生活用品等各个领域，正以蓬勃的速度发展。

当材料准备充分后，就可以上印刷机进行印刷。一般离型层、印刷层和胶黏层都在同一凹印机上进行涂布印刷。

放卷 将基材薄膜装在放卷轴的中央，从压印辊与印版滚筒中间穿过，然后穿过恒张力牵引辊进入收卷轴，根据卷筒直径大小调节输纸张力，根据涂布不同的材料设定不同的烘干温度。

涂布离型剂 先调配好离型剂，倒入涂布槽中搅拌均匀，开启凹版印刷机涂布，涂布后的基材薄膜在烘干装置上烘干，烘干温度可根据离型剂要求的温度或厂家提供的数据进行设定。离型剂在基材薄膜表面固化时间很短，但要使转印效果较好就必须让溶剂挥发完全后再准备涂布油墨，所以烘干温度可适当高一些，或在2—4个色组上干燥。离型剂涂布厚度控制在5 μm左右，不能过厚或过薄，过厚会使离型层容易从基材薄膜上脱落，过薄会导致热转印时印刷层不能完全转移。

热转印膜的制作对操作的工作人员有着严格的要求的，热转印膜的制作要求制作人员必须对制作流程有一定的了解并且经过专业的培训得到了上岗资格才可以进行热转印膜的制作。

在制作热转印膜的时候分为裁剪、连接、配件的制作和加工、运输和包装。制作的流程要符合一定的要求：膜材验收、膜的裁剪，绍兴热转印膜，裁剪的几何尺寸的检验。技术参数的确定，膜片的连接强度检验，膜的外形的检验，清理和包装还有标记。

热转印膜的制作还需要制定工艺设计文件，热转印膜批发，内容需要包括膜材的检验、裁剪膜片的确定、拉伸长度的预调整、工序和验收方法、制作的质量标准，裁减的方法、设备和量具的检验，包装和运输。

热转印膜生产厂家-彩之源(在线咨询)-绍兴热转印膜由台州市彩之源新材料科技股份有限公司提供。台州市彩之源新材料科技股份有限公司（www.sociml.com/）在印刷设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，彩之源一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王娜。