

洛阳保温焊钉 不锈钢保温焊钉 晟峰五金

产品名称	洛阳保温焊钉 不锈钢保温焊钉 晟峰五金
公司名称	广州市晟峰五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省广州市番禺区沙湾镇西村细岗工业区5号
联系电话	13922347818

产品详情

镀铜植钉

应用领域广

螺柱焊可以代替铆接；也可以代替钻孔后通过螺栓螺母紧固；焊接的结构不需要钻孔，不锈钢保温焊钉，不会造成泄漏；接头强度可以大于螺柱本身强度；在镀层或高合金板材焊接后，背面没有印痕；能进行多方位焊接；也可以焊接到位置很狭小或受限制的垂直隔板上；焊接过程是短时间、大电流和较小的熔深，可以焊接到较薄的板材上。因此应用领域非常广泛。

铝焊钉

以最常见的低碳钢镀铜螺柱和不锈钢螺柱为例说明：

(1) 低品质的低碳钢螺柱大多数采用廉价的Q235材质，这种材质杂质非常多，提炼过程简单因此廉价且使用广泛，但却并不适合制作螺柱焊钉，该种材质韧性很差，在做剪切力破坏试验时容易脆断，并且容易掉钉。高品质低碳钢种焊钉采用国际标准的04F#钢，含碳量低，且韧性好，保温焊钉厂家直销，在做剪切力破坏试验时通常是螺柱弯曲，而不容易折断。

我常年生产M3-M8，长度5-50，符合GB/T 10432.3-2010，AWS1.1或ISO 13918标准各项指标规定的储能焊钉，材质有低碳钢或不锈钢SS18-8可选，表面处理镀铜镀铜或本色可选，我公司生产的储能焊钉质量稳定，检验严格，自投放市场以来远销欧美十几个国家和地区，铝制保温焊钉，受到各地用户的一致好评，欢迎新老客户来人来电光临惠顾！储能焊钉与工件的焊接可以快速高效的将储能焊钉和工件焊接到一起，具有提供生产效率，洛阳保温焊钉，减少上生产环节，降低生产成本，焊接强度高，工件不变形和

各种位置都可以方便焊接等诸多特点，被越来越多的应用于机车车辆、汽车制造、器械、造船业、化工工业、电器工业、仪器仪表、厨房用具、金属器皿、五金等行各业的机件、工件的连接、紧固或封装领域。储能焊钉可以取代铆接或钻孔攻丝拧螺栓的紧固方法，焊接时间仅为3-6毫秒，可以将储能焊钉焊接到厚度仅为0.8毫米的薄板上，不致于引起变形，变色或者烧穿，不会损坏焊接工件背面的油漆或镀膜层。

洛阳保温焊钉-不锈钢保温焊钉-晟峰五金(推荐商家)由广州市晟峰五金有限公司提供。广州市晟峰五金有限公司(www.gzsfhardware.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！