

全自动钢筋切断机 立式钢筋切断机 钢筋切断机

产品名称	全自动钢筋切断机 立式钢筋切断机 钢筋切断机
公司名称	郑州富德机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市中原西路
联系电话	13140090929

产品详情

钢筋切粒机构成及特性：

本机由电念头、变速箱、减速机、钢筋放料口、和机身等构成。电效果启动经三角带动员减速机动弹，再由减速机经链轮传动变速箱运转使切刀连续，钢筋切断机多少钱，以到达钢筋的感化。本机计划，正在的状况下增长了平安系数，处理了因钢筋切段间隔短误伤手，及料头乱飞的环境。

废旧钢筋切断机功能特点：

- 1) .进料系统容错率高，对于稍有弯曲的钢筋也能够处理。
- 2) 切刀拆卸、更换方便。
- 3) 特殊刀体材质及处理工艺，4面刀头可更换使用一刀顶4刀，极大延长了切刀的使用寿命。
- 4) 设备噪音低，电机负载较为平滑，对电网冲击。
- 5) 双头进料系统，双头均可同时下料多根，极大增加了处理效率。
- 6) 设备原理简单，维护保养和维修非常便捷。

操作方法

(1)接送料的工作台面应和切刀下部保持水平，工作台的长度可根据加工材料长度确定。(2)启动前，应检查并确认切刀无裂纹，刀架螺栓紧固，钢筋切断机，防护罩牢靠。然后用手转动皮带轮，检查齿轮啮合间隙，调整切刀间隙。

(3)启动后，应先空运转，检查各传动部分及轴承运转正常后，全自动钢筋切断机，方可作业。

(4)机械未达到正常转速时，不得切料。切料时，应使用切刀的中、下部位，紧握钢筋对准刃口迅速投入，操作者应站在固定刀片一侧用力压住钢筋，应防止钢筋末端弹出伤人。严禁用两手分在刀片两边握住钢筋俯身送料。

(5)不得剪切直径及强度超过机械铭牌规定的钢筋和烧红的钢筋。一次切断多根钢筋时，其总截面积应在规定范围内。

(6)剪切低合金钢时，应更换高硬度切刀，剪切直径应符合机械铭牌规定。

(7)切断短料时，手和切刀之间的距离应保持在150mm以上，如手握端小于400mm时，应采用套管或夹具将钢筋短头压住或夹牢。

(8)运转中，严禁用手直接清除切刀附近的断头和杂物。钢筋摆动周围和切刀周围，不得停留非操作人员。

(9)当发现机械运转不正常、有异常响声或切刀歪斜时，应立即停机检修。

(10)作业后，应切断电源，用钢刷清除切刀间的杂物，进行整机清洁润滑。(11)液压传动式切断机作业前，应检查并确认液压油位及电动机旋转方向符合要求。启动后，应空载运转，松开放油阀，排净液压缸体内的空气，方可进行切筋。

(12)手动液压式切断机使用前，应将放油阀按顺时针方向旋紧，切割完毕后，应立即按逆时针方向旋松。作业中，手应持稳切断机，并戴好绝缘手套。

钢筋切断机适用于建筑工程上各种钢筋混凝土中普通碳素钢，及热轧圆钢和螺纹钢。也可切断扁钢，方钢和角钢。该机是建筑行业 and 机械行业中使用性广而又理想的钢材下料设备。

具有如下特点：

a体积小重量轻，结构紧凑坚实可靠。

b润滑性好，采用箱式封闭结构，齿轮飞溅润滑，一次加油可连续作业一个月以上。

c功能损耗小，因润滑条件改善，齿轮轴端采用滚动轴承，阻力小，小型钢筋切断机，与同类切断机相比功率可降低三分之一。

d移动方便，带有行动脚轮移动灵活，维修方便。

全自动钢筋切断机-立式钢筋切断机(在线咨询)-钢筋切断机由郑州富德机械设备有限公司提供。“破碎机,粉碎机,压块机,撕碎机,干粉搅拌机,榨油机,香油机”就选郑州富德机械设备有限公司(www.fdjixie.com)，公司位于：河南省郑州市中原西路，多年来，富德机械坚持为客户提供好的服务，联系人：付国瑞。

欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。富德机械期待成为您的长期合作伙伴！