

涡电流有色金属分选机 有色金属分选机 起劲磁塑

产品名称	涡电流有色金属分选机 有色金属分选机 起劲磁塑
公司名称	马鞍山起劲磁塑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市当涂经济开发区
联系电话	18955335780 18955335780

产品详情

有色金属分选机生产线设备主要由分选机主体、控制系统两部分组成;主体部分主要包括选总成、驱动电机、机架及罩体等部分构成。分选总成为设备主要部件,由旋转滚筒、物料输送系统(包括物料输送带、输送带驱动滚筒及减速电机)组成。主要用于电子废弃物、废旧塑料门窗、废旧汽车等工业固体废物破碎切片中回收铜、铝等有色金属的分选。

适用范围

- 1、金属与塑料瓶片中分选金属;
- 2、拆车厂粉碎料中收集有色金属;
- 3、铝铜铸造砂中、熔炼灰中分选收集铝和铜;
- 4、玻璃瓶中除去铝瓶盖,分选铝线和铝合金件;
- 5、块状物中收集铝和铜;
- 6、焚化后的印刷板中集中收集有色金属;
- 7、城市固废中分选收集铝合金罐;
- 8、断桥铝合金、铝塑门窗中分离塑料和金属铝;
- 9、汽车密封条中分选金属和橡胶;
- 10、旧车、旧家电、游戏机等大块粉碎料中分选出有色金属。

哪些因素会影响涡电流分选机的效果

涡电流分选机具有分选效果优良，适应性强，机械结构可靠，结构质量轻、斥力强（可调节）、分选效率高以及处理量大等优点。下面说一下影响涡电流分选机效果的因素：

1.排斥力

排斥力的大小对分选效果起着决定性的作用，排斥力越大，分选效果越好。排斥力的大小与涡流分选机转子的磁场强度、磁场交变频率有关，即磁场强度越高，排斥力越大；转子转速越快相对排斥力越大。

2.给料

给料要均匀，不均匀会影响分选效果。有色金属分选机给料要求一定要配用合适的振动给料机使用，使物料均匀地通过分选机，物料之间不会互相干扰，不允许有物料相互叠加的现象。如果有金属叠加在非金属的上面，涡流有色金属分选机，会因为增加了废金属的厚度导致磁场强度极具衰减，致使有色金属落入废金属出料斗；如果非金属叠加在有色金属上面，可能会因为增加了物体的重量，有色金属与非金属都没抛出去，落入非金属出料斗，也可能会同时抛入有色金属出料斗。

3.物料粒度

物料粒度，粒度范围小的分选效果更好。在进入分选之前，要经过一道筛分工艺，保证物料的粒度在一定范围内，这样就会使物料抛出的距离大致相等。如果颗粒度差别很大，就会形成小粒度物料进入非金属出料斗中的现象。

4.挡板位置及厚度

挡板的位置是有金属与非金属的分界线，分界线的位置确定非常重要，反复调整挡板的位置，进行分选检测，检测分选效果，直至效果最佳。同时挡板的厚度也非常重要，在不影响强度的基础上，挡板厚度越小越好。这样可以避免有色金属弹出时落在挡板的端面而被弹回。

5.皮带转速

当给料速度一定时，皮带的转速影响物料在皮带上的分布密度。当带速增加时，物料分布的密度在逐渐减小，使在分选区颗粒之间的相互作用逐渐减弱，从而有利于分选。

另一方面，由于转子的转速保持不变，带速增大时，被分选物料在分选区域停留的时间变短。当带速增大到一定程度时，金属颗粒与磁场之间来不及充分作用，因此降低了分选效率。

在有色金属涡电流分选机运行期间，不仅负载经常变化，而且通常在恶劣的环境中运行，并且也停放在现场。机械设备部件经常受到摩擦，冲击，涡流有色金属分选机，扭转，振动和剪切力的影响，并受到自然环境的影响。

建筑公司经常在设备管理中进行大量维护。尽管已经实施了固定的人员固定系统，有色金属分选机多少钱，但是机械维护系统对人类活动的限制却被忽略并且无法明确实现。

操作人员仅注意使用，有色金属分选机，不能及时处理问题。另外，当机械设备发生故障并需要维修时，许多维护人员不对这些差事负责，也不能从根本上解决问题。这导致设备的连续扩展和开发失败。当出现问题时，操作员和维护人员通常会推卸责任，并且不知道问题的重要性。

这不仅影响结构的质量和进度，而且增加了维护和运营成本，从而缩短了机械设备的使用寿命。

涡电流有色金属分选机-有色金属分选机-起劲磁塑(查看)由马鞍山起劲磁塑科技有限公司提供。马鞍山起劲磁塑科技有限公司(www.chnmag.cn)是安徽马鞍山冶金专用工具的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在起劲磁塑领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创起劲磁塑更加美好的未来。