

皓泽曼机械 北新塑钢门窗热胶PUR覆膜机 覆膜机

产品名称	皓泽曼机械 北新塑钢门窗热胶PUR覆膜机 覆膜机
公司名称	青岛皓泽曼机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市红岛经济区岈东路118号
联系电话	15588654666 15588654666

产品详情

包覆机原理

我公司生产的包覆机采用各种成型压轮，模拟手工贴面动作，将表面装饰材料贴附于基材表面，一般选择型材的中心线或高点或者低点作为起点，将压轮沿型材表面轮廓，逐点、顺次固定位置，北新塑钢门窗覆膜机，形成型材轮廓的包络线，当型材按输送方向运动时，覆膜机，已涂胶的装饰材料经过压辊、成型轮的逐点碾压，实现二者的复合工作。公司生产的包覆机适用于木质、铝塑型材、发泡材料等各种线条的表面上贴覆PVC、装饰油漆纸、实木皮的生产，代替了传统油漆工艺，用于踢脚线、窗台、扣板、铝合金门窗等表面贴覆生产。

青岛皓泽曼机械有限公司生产制造的包覆机、负压覆膜机、正压覆膜机、真空覆膜机广泛的应用于各类模压橱柜、实木饰面橱柜、实木复合门、音响等行业，制造出了国内先进的异形贴面机械，特别开发出高光PVC系列压机，达到水平。欢迎来公司选购！

生产销售：	热胶PUR多层实木板包覆机	PUR热胶uv板包覆机	热胶PURuv板包覆机
-------	---------------	-------------	-------------

覆膜机在覆膜时应怎样减少膜的用量呢

覆膜机就是一种将塑料薄膜涂上粘合剂，将其与纸张为承印物的印刷品，经橡皮滚筒和加热滚筒加压后合在一起，形成纸塑合一的产品。其分类可分为涂型覆膜机和预涂型覆膜机，经过覆膜的印刷品，由于表面多了一层薄而透明的塑料薄膜，表面更加平滑光亮，不但提高了印刷品的光泽度和牢度，延长了印刷品的使用寿命，那么在覆膜时，怎样可以减少膜的用量呢？让小编来为您介绍一下。

覆膜机在覆膜时膜的用量主要和操作水平有关系，因此一般建议：

- 1.待施工产品必须平直。对有“荷叶边”和“紧边”现象的不平直纸张要进行处理。“荷叶边”纸张可以进行烘烤处理，“紧边”纸张可以进行吊晾处理。
- 2.一定要等印迹干透后方可覆膜，否则会造成起泡或拉毛现象。
- 3.印刷时尽量少喷粉，否则会造成堆粉处发空起泡。在覆膜前应把喷粉处理掉，印数多的可以进行吊晾去粉，印数少的可以进行人工擦拭。
- 4.覆膜时还应注意纸张丝缕方向，特别是厚纸，减少纸张因受到碾轧拉伸而产生卷曲的现象。

以上就是对覆膜机覆膜时减少膜用量建议的相关介绍，希望对您有所帮助。

覆膜机的应用是较为广泛的，无论是包装还是印刷，产品的印后加工都少不了覆膜机的帮助。在覆膜机工作时，难免会遇到一些故障，下面，就让小编来为您介绍一下覆膜机常见的故障，以便操作人员及时发现，及时进行维护。

- 1.机器不启动：输入电线不通，电源线接反，电压不够；
- 2.温度测量不准确：热电偶、温控仪是否安装错误或是否损坏了；
- 3.工作真空度上不来：气路不通，手阀或电磁阀没有关闭，真空泵电机皮带松动，真空表损坏。
- 4.吸破现象：温度太高，加热时间太长，膜质量不好，北新塑钢门窗热胶PUR覆膜机，没有加温。
- 5.吸膜不到位：真空度不够，漏气，温度不够，膜太薄，工件贴过其他材料，工件的凹深超过膜的拉升，北新塑钢窗热胶PUR覆膜机，吸覆时间太短，膜没有拉升，工件距离太近。
- 6.没到吸覆时膜向下拉升：电磁阀或手阀是否打开。
- 7.覆出的工件表面有折和不光滑或角包不住：膜没有拉直，膜质量不好，工件打磨不好，胶水喷的太多，工件下面的模板太低。

以上就是对覆膜机常见故障的相关介绍，希望对您有所帮助。

皓泽曼机械(图)-北新塑钢门窗热胶PUR覆膜机-覆膜机由青岛皓泽曼机械有限公司提供。皓泽曼机械(图)-北新塑钢门窗热胶PUR覆膜机-覆膜机是青岛皓泽曼机械有限公司（www.sdhaozeman.com）今年全新升级

推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王丕一。