

低价裁切机 森捷数控 清远裁切机

产品名称	低价裁切机 森捷数控 清远裁切机
公司名称	东莞市森捷数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇长塘社区长塘工业区118号B栋一楼
联系电话	13798662580 13798662580

产品详情

GC-800高精度横切机/纵横切机

配置项：

- *拖料采用安川伺服电机及驱动器。
- *主机为摆线针轮减速电机。
- *整机过辊及走料平台采用进口软木包裹防划伤处理。
- *双工位静电消除。
- *采用Pro-face触摸屏为操作界面。
- *其他：具有报警、延时、人工开机等功能。

适用于照相纸、合成纸及金银卡纸、PVC等卷材的一次性纵横向裁切。

分析液压机液压阀具体选用

剖析液压机液压阀详细选用。对任何液压体系而言zheng确选用液压阀将是使得液压体系规划合理，功能you秀，装置简便，保护简单一起确保体系正常作业的重要条件。液压阀的操控方法有多种，一般是依据体系的操作需要与电气体系的装备才能来进行选择。

液压机液压阀的详细选用

1、方向阀的选取

应依据体系作业的要求来选取方向阀的品种。

2、压力操控阀的选取

压力操控阀是操控液压体系的压力，因而应依据液压体系的作业状况、对压力的要求和操控阀在体系中的功能来选取。

3、流量操控阀的选取

主要依据液压体系的作业状况和流量操控阀的特点来选用流量操控阀，用以操控执行元件的运动速度。

电脑控制横切机的高精度

一、操作条件：（工艺参数）

1.最大裁切宽：1600mm

2.最大裁切速度：80m/min

3.裁切精度：0.4mm

二、操作步骤：

加工空白资料

1.将裁切方式开关拨到空白状态上。

2.把实践裁切长度数值输入到3位长度拨码盘。

3.按控制箱上电源复位，送入电源，翻开各系统开关，裁切机保养，使之上电，将自动、手动切换开关切换到自动状态，手动状态时，切刀不受电脑控制，自动状态时，切刀受电脑控制，完成拉料与裁切同步。

4.空机按运转键，调整主机调速电位器。

5.将料筒放到放卷机构上，并固定好，按表示图的穿料道路穿好料膜，先把送料速度开到最大，清源裁切机，按运转键，并调整送料电位器，使摆辊浮动在中间位置，全新裁切机，即表示送料速度与进拉料速度匹配。调整摆辊张力弹簧，低价裁切机，可调整资料在拉料辊和送料辊之间的张力大小。

6.依据料膜直径大小，调整放料制动器张力大小，以能使料膜平整展开，平滑转动，无阻止现象为佳。

7.肯定纠偏的跟踪方式，将纠偏仪上各开关拨到相应位置，调整好光电眼位置及灵敏度，将自入手动开关拨到自动状态，纠偏使进入自动控制状态。

低价裁切机-森捷数控(在线咨询)-清远裁切机由东莞市森捷数控设备有限公司提供。低价裁切机-森捷数控(在线咨询)-清远裁切机是东莞市森捷数控设备有限公司（www.dgsjsk.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：金义普。