

半球封头模具采购 城龙模具厂 半球封头模具

产品名称	半球封头模具采购 城龙模具厂 半球封头模具
公司名称	永康市城龙模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）
联系电话	15657920135

产品详情

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

高光模具对产品结构要求很严格。众所周知，越光亮的产品对光的折射效果越敏感，表面稍有缺陷很快就会被发现，因此，如何解决缩水问题是高光产品的首要问题。据经验统计，一般的产品筋位厚度不超过主体胶位厚度的0.6倍便不会缩水，或者说缩水较小不易被发现，可忽略不计。但对高光产品而言，半球封头模具生产厂家，这样的要求远远不够，还需将产品筋位的厚度减小到不超过主体胶位厚度的0.4倍，对于螺丝柱位，还必须做特殊处理。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，半球封头模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

冲压模具的结构、冲模的结构，半球封头模具批发价，模具结构大同小异，根据不同的产品特点及需求设计相应的模具，不同的模具结构，它的功能也不同，生产出来的产品也不同，半球封头模具采购，总的来说有简单的，有复杂的。但是不管结构怎么复杂，它的基本结构是不变的，无外乎是若干个模板、入块和标准件。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

高光模具的冷却、加热系统：

当塑胶材料被注塑到模具型腔中时，在合理的温度范围内，模具型腔表面温度越高，产品的表面质量越

好，产品内应力也越小。因此，要想获得好的产品表面质量，提高型腔表面温度是个很好的途径（但是，提高模具温度会降低注塑效率，需要综合考虑）。通常，高光模具在注塑时均要通过模温机进行加热处理，使塑料在模具中处于高温状态下保压、降温，从而消除流痕以及熔接痕等缺陷，达到镜面效果。

高光模具对冷却水道的排布比较讲究。好的水道排布，不仅可以大大提高注塑效率，而且在改善产品质量方面也起到重要作用。高光模具的水道不仅要均匀，而且必须要充分，这样通过模温机就可以很容易达到所要求的温度。同时，采用加长水管直接将模芯运水引出而不采用密封圈，这样可防止模具长期在高温下作业，致使密封圈老化，也可降低许多模具的维修成本。值得一提的是，高光模具的运水管必须采用耐高温油管，以防高温高压下水管爆裂。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

半球封头模具采购-城龙模具厂(在线咨询)-半球封头模具由永康市城龙模具厂提供。永康市城龙模具厂（www.zjclmj.com.cn）位于浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前城龙模具厂在模具设备中享有良好的声誉。城龙模具厂取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。城龙模具厂全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。