

三辊液压卷板机厂家 荣进机电 衢州卷板机

产品名称	三辊液压卷板机厂家 荣进机电 衢州卷板机
公司名称	台州市路桥荣进机电设备经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥机械设备市场有限公司
联系电话	13306595111

产品详情

全圆卷板机的主要部件:

- (1)折弯机的上下辊:它们是折弯机的重要部件，由锻造的优质碳钢制成。
- (2)弯板机架:左右机架各一个。出售四辊卷板机。下部滚柱轴承安装在机架上。机架内有一根方形的盘条，盘条上端与上辊两端的轴承座铰接。下部设有蜗轮副和丝杠副。蜗轮上的螺母旋转，使上滚轮上下移动。
- (3)减速机:ZSY280硬齿面减速机与垫高一起安装在槽钢底座上。
- (4)卷板机卸料装置:安装在减速机一侧，卸料时平衡上辊；卸载和回收由油缸完成。
- (5)底座:由型钢和钢板焊接而成。框架、减速器、电机等。都安装在上面。景德镇四辊卷板机构成一个整体。
- (6)电气部分:全部安装在一个控制箱内，便于操作。

保养规程

- 1根据机器润滑图的规定，根据每个油杯的润滑要求和手动润滑点进行加油。
- 2.板材弯曲按照板材弯曲机规定的参数进行，板材弯曲厚度为20毫米，长度为2500毫米，板材弯曲材料的屈服极限小于250兆帕。
- 3接通电源后，侧三辊式卷板机，进行下辊的正反向运动和上辊的上下运动，检查每次运动中是否有异常

堵塞现象。

4严格按照弯板工艺和操作方法操作。当上辊提升到极限位置时，要注意设备的安全操作。

5当主驱动停止时，上辊可以抬起，翻转轴承可以复位，上辊可以倾斜。

6运行过程中，如果发现有不规则噪音、冲击等异常现象，应立即停机检查。

所有人员在操作中应互相配合，服从负责折弯板材的人员的指挥，没有密码不得开动机器。

8轧制钢板时，衢州卷板机，应注意手被钢板压住，并与钢板一起轧制。

9用起重机起吊钢板或滚筒时，注意不要与机器碰撞。

卷制结束后，三辊液压卷板机厂家，应清理成品材料，妥善维护设备，并及时关闭电源。

工作原理及结构特点该机主要由上辊装置、下辊及水平移动装置、惰轮装置、锥筒装置、主传动系统、翻转装置、机架、平衡装置、底盘等部件组成。

机器润滑

1、机器的摩擦部件需要润滑，必须定期、定期润滑，以保持部件的正常运行，不能忽视。

2.定期将机械油注入主减速箱和辅助减速箱。

3、其余润滑点和摩擦部位必须定期添加机械油，一般采用20-30机械油。

4.在外露的开式齿轮和蜗杆以及蜗杆的啮合部分涂上黄油。

三辊液压卷板机厂家-荣进机电(在线咨询)-衢州卷板机由台州市路桥荣进机电设备经营部提供。台州市路桥荣进机电设备经营部（2026282.tuiguangjia.com/）为客户提供“卷板机,机械设备零售”等业务，公司拥有“荣进”等品牌。专注于节能设备等行业，在浙江台州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：谢文荣。