

# 供应精密导轨厂家 精恒液压元件 龙岩精密导轨

产品名称	供应精密导轨厂家 精恒液压元件 龙岩精密导轨
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

活塞杆规格可以根据产品来订的，而活塞杆是现在机械行业中运用较多的，而它的加工难度比较大，那我们对它的特性要求硬度要高又要耐磨，这样对以后的产品有什么作用吗？

活塞杆它主要由缸筒、活塞、缸盖、缸底、活塞杆头及有关辅助装置等组成。活塞把缸筒分成左右两腔，借助于压力油的作用，在缸筒内作往复运动。为了提高它的工作效果，在活塞上没有密封环以消除内部泄漏，在活塞杆通过缸盖的地方，由于间隙的存在，容易产生外漏现象，且灰尘可以经该间隙进入缸内，龙岩精密导轨，所以设置了密封装置和防尘圈。同时为了消除偏心载荷对活塞工作的影响，所有的液压缸都必须在活塞杆伸出端，设置相当长度的导向套。此外在活塞运动速度较快的情况下，活塞与缸底和缸盖产生机械碰撞的现象严重，因此在液压缸的两端，应设置缓冲减速装置。

进口轴承钢质活塞杆活塞环槽磨损时，可将活塞杆活塞环槽先车成特殊的形状，然后在相应的环槽内配制与活塞杆活塞同材质的镶环，并在倒坡口处用电焊与活塞杆活塞体焊牢后精车，使外圆焊缝车至规定尺寸并同活塞杆

活塞杆磨损大于 $0.3\text{mm}$ 、磨伤或划伤以及活塞杆的弯曲度超过 $0.02\text{mm/m}$ 时，均应修复。对于活塞杆的磨损，通常采用镀铬后磨削的方法修复。镀铬前，应将活塞杆车圆后再镀，其镀铬层厚度以 $0.05 \sim 0.15\text{mm}$ 为宜。活塞杆的轻微划痕或擦伤，可用手工锉修以及油石磨光的方法修整；若活塞杆无弯曲时，用进口轴承外圆磨床直接磨修。修活塞杆之前，应先对弯曲进行矫正，保证修后的活塞杆中心线与活

塞杆螺纹中心线同轴；矫正后，供应精密导轨，还应进行磁粉探伤检查，无裂纹等缺陷方可使用。

无锡市精恒液压元件有限公司专业生产活塞杆，供应精密导轨厂家，精密导轨，精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询！

活塞杆为锻钢件，材料为30#钢或45#钢杆式结构，中空。顶部圆形，用于安装活塞头。底部为矩形或正方形，与十字头销的上部平面连接。活塞杆杆身经过火焰淬火或感应淬火，具有一定的硬度，用以与活塞填料函的刮油环相匹配。

活塞杆中间中空，内冷却管穿过其中，供应精密导轨公司，并通过法兰固定矮活塞杆顶部。来自十字头的冷却油进入冷却管中，上行到达活塞头内腔。回油是通过活塞内外圈之间的空腔，进入内冷却管与活塞杆内壁围成的空腔内，下行到十字头。

活塞杆顶部通过弹性螺栓与活塞头，活塞裙相连接。螺栓头部用锁紧钢丝放松。

供应精密导轨厂家-精恒液压元件-龙岩精密导轨由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司（[www.wxjingheng.com](http://www.wxjingheng.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！