

南平保温焊钉 铝制保温焊钉生产厂家 晟峰五金

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 南平保温焊钉 铝制保温焊钉生产厂家 晟峰五金 |
| 公司名称 | 广州市晟峰五金有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省广州市番禺区沙湾镇西村细岗工业区5号 |
| 联系电话 | 13922347818 |

产品详情

钢结构楼承板的焊钉多远一颗

需要根据梁面宽度确定，一般是单排设计，间隔15-25mm，有的需要双排错开布置！

圆柱头国标GB/T10433-2002焊钉（又称栓钉、剪力钉），材质：ML15，保温焊钉批发供应，主要用于大型钢结构建筑焊接，在全国各地重大建筑大量采用，并获得一致好评。

需要根据梁面宽度确定，一般是单排设计，间隔15-25mm，有的需要双排错开布置！

圆柱头国标GB/T10433-2002焊钉（又称栓钉、剪力钉），材质：ML15，主要用于大型钢结构建筑焊接，在全国各地重大建筑大量采用，并获得一致好评。

内螺纹焊接螺丝

广州市晟峰五金选材优质，品质稳定，铝制保温焊钉生产厂家，焊接牢固，精密度高。公司在广泛吸取国外先进技术的基础上，博采多家生产商之精华，以雄厚的技术力量，生产出铝、铜、低碳钢、不锈钢四大系列近千种规格的产品。

有：无法兰焊钉和有法兰焊钉两大类（B型钉和A型钉）。有铝焊接螺钉，不锈钢焊接螺钉，低碳钢焊接螺钉，铜焊接螺钉，铝内螺纹焊接螺钉，铝方型种焊螺母，不锈钢内螺纹焊钉，低碳钢内螺纹焊接螺钉，接弧焊低碳钢焊接螺钉，304不锈钢保温焊钉，汽车专用焊接螺钉，拉弧焊焊接螺钉，铝焊柱，南平保温焊钉，针型焊钉，各种短周期焊钉等。

焊钉属于一种高强度刚度连接的紧固件，焊钉是电弧螺柱焊用圆柱头焊钉(英文Cheese head studs for arc stud welding)的简称，不锈钢镀铜焊钉，焊钉的规格为公称直径 3~ 10mm，焊接前总长度5~50 mm。焊钉具有头部顶面用凸字制出制造者的识别标志，焊钉的用途十分广泛。

广州市晟峰有限公司期待与您的合作，欢迎您的致电！

南平保温焊钉-铝制保温焊钉生产厂家-晟峰五金(推荐商家)由广州市晟峰五金有限公司提供。广州市晟峰五金有限公司(www.gzsfhardware.com)是一家从事“非标紧固件,标准紧固件,汽车紧固件,螺丝,螺母,焊钉”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“晟峰”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使晟峰五金在紧固件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！