新余电泳漆 博顺电泳漆销售价格 电泳漆加工厂家

产品名称	新余电泳漆 博顺电泳漆销售价格 电泳漆加工厂家
公司名称	南昌市博顺涂装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市青云谱区万溪村
联系电话	13177848560

产品详情

什么是真正环保的电泳加工技术

随着经济发展日新月异，科技发展如火如荼，人们看到电泳加工带来的巨大市场经济价值的同时，也意识到了电泳加工给我们的生活带来的巨大危害。那么有如此大的

危害我们就必须改革创新，找出环保的电泳加工技术。

所谓环保，从字面意思讲，“ 环 ”就是循环使用，“ 保 ”就是保护环境。真正的环保是循环使用，减少排放，把适当的东西用在正确的地方--适当饮酒强身健体，喝多

或可造成死亡；粪便臭不可闻，发酵处理后也可以培育出香甜的果实，凡事过犹不及。

电泳加工是金属表面处理中应用最为广泛的一种工艺，是利用电解原理在金属表面上镀上一薄层其它金属或合金的过程，电泳加工工艺已经在世界上存在了100多年，

为世界经济发展和表面处理工艺做出不可磨灭的贡献。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现以初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品.

电泳加工后如何除氢

氢脆是一种由于氢渗入金属内部导致损伤，从而使金属材料在低于材料屈服强度的静应力作用下发生的延迟断裂现象。氢脆在工程上是一种比较普遍的现象，尤其在电镀加工生产过程中极易导致金属材料产生氢脆，电镀过程中的氢脆主要发生在酸洗、电镀等工序中。所以在电泳加工之后都会进行去氢处理，避免氢脆而导致的危害，那么如何除氢呢？

一般的除氢方法就是将氢的镀件放在烘箱内，火灾热油中，在200-250℃下处理3H以上，热油中除氢能获得与在烘箱中除氢具有同样的效果，由于其受热均匀，对镀层还具有填充孔隙的作用，有利于提高镀层的防护功能，对设备要求也简单。

电泳加工时除氢需要注意零件的使用安全系数，安全重要性大的零件，电泳漆加工厂家，应适当延长除氢时间；带有容易产生应力集中的缺口，小角度等细小、较薄的零件应加强除氢；电泳加工之后除氢必须保持电镀层表面清洁，除氢应在钝化前处理，以保证除氢效果和钝化层的质量。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现以初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品.

新型电泳加工具有哪些比较好的优势

.降低颜基比。颜基比就是涂料中颜料与树脂的比例，降低它可以增加树脂的含量，提高涂料的流动性，降低胶体的沉降整速率，减少颜料絮凝和保护泵，新余电泳漆，降低材料消耗。

4.降低溶剂量。溶剂含量越高对环境污染越大，不利于工作。降低它有利保护环境，节约投资。

5.无铅无锡，更趋环保型。铅在电泳涂料的防腐蚀催化、钝化和加速交联等方面起着重要作用，但含铅的颜料对裸钢板的防腐蚀影响很大，且铅本身是毒性很强的元素，环保上对其限制甚严。锡的性能与铅比较接近，通常二者混用。新一代电泳涂料通过改进树脂去除铅等重金属，更有利于环保阴极电泳涂装的涂层均匀性和优良耐蚀性、生产性以及低污染性对涂装今后的发展起着积极的作用，电泳漆厂家，它作为一种涂装工艺在金属表面处理的防护、装饰方面得到广泛应用。因此，阴极电泳涂装在涂料开发和应用领域的开拓方面有着很大的潜力。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现以初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品.

新余电泳漆-博顺电泳漆销售价格-电泳漆加工厂家由南昌市博顺涂装有限公司提供。南昌市博顺涂装有限公司（www.ncbstz.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！