

SWP系列钢丝绳绳套压机

产品名称	SWP系列钢丝绳绳套压机
公司名称	合肥科先液压成套设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌: COSURE 适用机械: 钢丝绳压套机系统 型号: SWP
公司地址	中国 安徽 合肥市包河区 合肥市马鞍山南路世纪阳光花园青阳苑3栋305
联系电话	86 551 3423235/3454663

产品详情

品牌	COSURE	适用机械	钢丝绳压套机系统
型号	SWP	种类	钢丝绳绳套压机

油压机

各种规格钢丝绳在工业上用途非常广泛，无论起重运输、远洋船舶、矿山监井、海港码头以及各种吊装机械，都需要大量的钢丝绳。随着工业的不断发展，使用量及消耗量越来越大。然而钢丝绳必须按需要制成一定的长短，其两端且须加绳套，才能使用。由此，钢丝绳绳套压机也就应运而生，成为重要的机械。

我公司设计研制swp系列钢丝绳绳套压机已有数年的历史，研制了各种规格的压机，可以压制从数毫米到

数十毫米的钢丝绳绳套，取得了良好的成绩，并积累了丰富的经验。

我公司生产的钢丝绳绳套压机，其特点和优点如下：

- 1、压机的大梁采用组合式，它具有极大的界面模数，能承受巨大的弯矩，保证压机的强度和刚性。
- 2、为了使上、下大梁所产生的弯矩最小，因此在设计上，使梁的跨度减小到最短，这不仅使压机工作时受力良好，而且使其结构紧凑，节省钢材，达到科学的匹配。

- 3、对于吨位大的绳套压机，我们经过精心设计研究，在液压系统中采用大的单位工作压力，例如1000吨以上的压机，我们采用的单位压力达55mpa，这不仅使压机的机构尺寸进一步紧凑，节省了大量的钢材，并且使用也更方便。
- 4、钢丝绳绳套压机的液压系统，对于中小吨位压机，采用恒功率系统，这不但使装机功率较小（这是由于较小的角功率之故），而且功率也很节省，做到功率的合理利用。对于大吨位的钢丝绳套压机，我们采用高低压系统，使低压时快速，高压时速度合理。
- 5、对于大吨位的压机，由于液压缸直径很大，而且单位压力也很高，在压力释放时会产生压力冲击，我们在液压系统中采用了特殊的技术措施，使高低压转换中没有液压冲击，工作安全可靠。
- 6、在液压系统中，对大流量则采用插装阀和充液阀等液压元件，达到大的通流能力。
- 7、为了使工人在操作压机时方便，压机的操作空间大小、工作台前后的宽度，上下模套的安装均非常合理。

下面是我公司开发的钢丝绳绳套压机的主要技术参数，欢迎客户根据需要订购：

swp系列钢丝绳绳套压机参数表

型号	单位	swp-25	swp-50	swp-100	swp-160	swp-350	swp-600	swp-1250	swp-2000	swp-3500
最大吨位	t	25	50	100	160	350	600	1250	2000	3500
钢丝绳直径	mm	< 8	8 ~ 12	12 ~ 16	16 ~ 20	26 ~ 32	36 ~ 42	50 ~ 60	62 ~ 74	76
功率	kw	1.1	1.5	2.2	4	5.5	11	18.5	22	30
电压	v	380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	380/220	380/220
电流	a	3	3.9	5.7		12.7 ~ 22	26 ~ 45	37 ~ 75	52 ~ 90	70 ~ 120
最大单位压力	mpa	30	30	30	30	30	30	55	55	55
最大行程	mm	25	25	30	55	70	85	110	160	200
加载速度	mm/s	8	8	8	8	8	8	6	6	5
空载速度	mm/s	16	16	16	15	13	14.2	11.5	10	8
回程速度	mm/s	20	20	20	34	18	14	14	11.1	10
重量	kg	300	600	800	1000	1800	4800	9000	18500	30000

钢丝绳绳套压机的各参数可以根据客户需要进行修改，例如加载速度、回程速度、工作空间高度等等。

另外，我公司为了配合制造厂的需要，设计研究了钢丝绳拉力试验机，以便对钢丝绳进行拉力测试，其拉力吨位，拉力机长度及其他各种参数，可根据客户需要进行设计制造。