

相贯线切割 耐斯五金技艺精湛 激光相贯线切割机

产品名称	相贯线切割 耐斯五金技艺精湛 激光相贯线切割机
公司名称	永康市耐斯五金配件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市芝英镇灵溪东路31号
联系电话	13248889987

产品详情

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】、【激光刻字加工】、【喷漆模板制作】、【铝合金激光切割加工】、【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

永康耐斯五金【激光切割公】司主营激光切割加工，不锈钢制品制造、不锈钢薄板、304不锈钢扁钢等。经验丰富，价格合理，秉承“以质量求生存，以信誉求发展”的经营理念，以“诚信经营、互惠互利、共同发展”为原则。常年与国内各生产企业建立了紧密的合作关系。公司钢材资源充足，品种多样。产品广泛应用于：五金、汽车制造、机械机电、电器、家具、建筑等行业，相贯线切割哪家好，并可提供代客加工、配送等服务。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】、【激光刻字加工】、【喷漆模板制作】、【铝合金激光切割加工】、【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

根据激光发生器的不同，目前市面上激光切割机大致可分为三种：CO2激光切割机，固体（YAG）激光切割机，光纤激光切割机三种。

CO2激光切割机

CO2激光切割机，可以稳定切割20mm以内的碳钢，10mm以内的不锈钢，8mm以下的铝合金。CO2激光器的波长为10.6um，比较容易被非金属吸收，可以高质量地切割木材、亚克力、PP、有机玻璃等非金属材料，但是CO2激光的光电转化率只有10%左右。CO2激光切割机在光束出口处装有喷吹氧气、压缩空气或惰性气体N2的喷嘴，用以提高切割速度和切口的平整光洁。为了提高电源的稳定性和寿命，对于CO2气体激光要解决大功率激光器的放电稳定性。根据国际安全标准，激光危害等级分4级，相贯线切割，CO2激光属于危害最小的一级。

主要优点：功率大，圆管相贯线切割，一般功率都在2000-4000W之间，能切割25毫米以内的全尺寸不锈钢，碳钢等常规材料，以及4 mm以内铝板和60MM以内的亚克力板，木质材料板，PVC板，且在切割薄板时速度很快。另外，由于CO2激光器输出的是连续激光，其在切割时，激光相贯线切割机，是这三种激光切割机中切割断面效果很光滑最好的。

主要市场定位：6-25毫米的中厚板切割加工，主要针对大中型企业以及部分纯对外加工的激光切割加工企业，但由于其激光器维护耗损大，主机耗电量大等无法克服因素，近年来其市场受固体激光切割机以及光纤激光切割机的巨大冲击，市场处于明显萎缩的状态，估计经过未来激光器的进一步发展，最终CO2激光切割机将被光纤激光切割机所取代。

客户在评估激光切割机的过程中，应当根据自己的需求及割目的，来选择不同的切割设备。

【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

为什么永康激光切割折弯钣金这么有优势呢？

激光技术的应用目前已经渗透到金属加工、钢铁、航空航天、汽车制造等各个产业领域。

作为一种精密的加工方法，激光切割几乎可以切割所有的材料，包括薄金属板的二维切割或三维切割。激光能聚焦成极小的光斑，可进行微细和精密加工，如微细窄缝和微型孔的加工。此外其加工时不需用刀具，属于非接触加工，无机械加工变形。

永康大型激光切割加工逐渐成为了厂家竞争的地方，加工工艺更精湛服务更好的厂家肯定可以突出重围，受到广泛群众的喜爱。

相贯线切割-耐斯五金技艺精湛-激光相贯线切割机由永康市耐斯五金配件厂提供。永康市耐斯五金配件厂（www.yknswj.com）实力雄厚，信誉可靠，在浙江金华的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领耐斯和您携手步入辉煌，共创美好未来！