

AHD型带式输送机胶带全自动液压张紧装置

产品名称	AHD型带式输送机胶带全自动液压张紧装置
公司名称	合肥科先液压成套设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌: COSURE 适用机械: 液压系统 型号: AHD型
公司地址	中国 安徽 合肥市包河区 合肥市马鞍山南路世纪阳光花园青阳苑3栋305
联系电话	86 551 3423235/3454663

产品详情

品牌	COSURE	适用机械	液压系统
型号	AHD型	种类	AHD型带式输送机胶带全自动液压张紧装置

输送带张紧液压系统
ahd型带式输送机胶带全自动液压张紧装置是在吸取国内、外输送机胶带张紧先进技术的基础上，根据国内带式输送机的运行特点及要求，而研制开发的新型智能化带式输送机胶带张紧装置。对紧力进行有效地控制克服了以往各种张紧装置存在的不足，最大限度地满足输送机运行时不同工况对胶带张紧力的要求。
ahd型全自动液压张紧装置根据对胶带张紧力控制方式的不同分为比例控制型、普通控制型两种。ahd普通控制型液压张紧装置除具有一般液压张紧装置响应快、避免启动时胶带的“打带、飘带、打滑、减小紧边冲击等特点外，还具有以下特点。
实现对胶带张紧力的两点式控制，完全可以满足启动张紧力为正常运行张紧力1.4 - 1.5倍的要求。
采用数字软件方式进行张紧力大小的设定，具有灵活、方便的张紧力精确设定及调节。
可根据输送机的实际运行状况，在一定范围内调整启动及正常运行张紧力大小。
张紧装置可与输送机集控系统，实现对张紧装置的远距离控制。
可选配设置手动泵备用系统，在主系统出现故障及系统维修时，由备用系统对输送机胶带进行张紧，可保证不停机检修、维护。
设备完备的设备运行状态检测，保证设备的运行可靠性。

ahd比例控制型液压张紧装置由于采用张紧力的比例闭环控制系统，因此除具有上述普通型的特点外，还具有以下特点：

采用比例闭环控制技术，具有较高的张紧力控制精度、重复性精度及较大的张紧力调节范围。

实现对胶带张紧力的多点控制，满足输送机多种运行工况对胶带张紧力的要求。

实现对各张紧力控制点之间张紧力变化规律的控制，确保胶带在理想状态下运行，减小胶带的冲击，提高胶带使用寿命。

1、规格表中符号表示为优选系列，选型时应优先选用，

2、选型时超出规格系列表示所列范围，可来函洽谈，特殊定货。

对张紧小车的最大张紧力f(10kn)	f"10	10*f"14	14*f"20	20*f"30	30*f"40	40*f"50	50*f"60
钢丝绳直径(mm)	20	25.5	30	27	30	33	36
钢丝绳拉紧小车绳数(根)	1	1	1	2	2	2	2

1、电机工作电压：660/380v（根据使用场合确定，由用户在订货时注明）

2、张紧小车、钢丝绳、绳卡、地脚螺栓、螺母不在整套设备的供货范围内，由用户自备。

3、地脚螺栓、螺母要求：

材料：45钢

制作精度：b级（gb799 - 88，jb/zq4363-86）

性能等级：5.8 - 6.8级（gb3089.1-82、gb3098.2-82）

ahd型液压张紧装置已在宝钢集团梅山钢铁公司、昆明钢厂等十多家单位的大型胶带输送机上得到应用

使用效果良好。ahd型液压张紧装置的关键技术 - - 带式输送机胶带液压张紧控件系统。

