

全自动加药装置 加药装置 河南环源环保

产品名称	全自动加药装置 加药装置 河南环源环保
公司名称	河南环源环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区莲花街电子电器产业园4号楼南单元6层
联系电话	15514518068

产品详情

励进循环冷却水自动加药系统主要包括两部分：其一，自动投加适量的阻垢剂、缓蚀剂和杀菌灭藻剂；通体外壁装磁翻板液位计，实时观测桶内液位，在通体上面有进料口，备用口，在桶体侧面备有出料口、排污口、溢流口、液位计接口以及相应配套的阀门。其二，加药装置，自动保持适宜的浓缩倍数或循环水电导率。功能：加药泵可工作在手动/自动两种运行模式。运行在“自动”模式时，由可编程时间控制器设定加药泵每天的运行时间段；运行在“手动”模式时，由操作人员按启动/停止按钮；加药泵为自动操作计量泵。设定加药速度后即自行以恒定速率加药；药箱内药剂液位低达下限时，自动停泵和发出声光报警信号。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南环源环保设备有限公司

加药装置的运行 这几点不能忘了

想必对加药装置有所了解的都知道，加药装置的作用就是向溶液中或者是空气中自动加入相应的，如氨，酸等，调节溶液或者是空气的pH值等参数。加药装置采用机电一体化结构型式，从安装上可分为固定式和活动式，每种型式的装置均配有搅拌系统、加药系统和自动控制系统。原药经螺旋输送机送入初溶池中，采用漩涡下料，直接进入初溶池底部，避免漂浮在水面，形成“鱼眼”。几种固定式撬装可组合一个整体，加上变频控制系统，是吸纳远程控制加药、推车式装置尤其适合一个车间多管口加药、即方便灵活、又节约成本。

加药装置运行过程中应该注意：

为了保证处理效果，不论使用何种混凝药剂或投药设备，加药设备操作时应注意做到以下几点。

- 1、保证各设备的运行完好，磷酸盐加药装置，各药剂的充足。
- 2、定量校正投药设备的计量装置，以保证药剂投加量符合工艺要求。
- 3、保证药剂符合工艺要求的质量标准。
- 4、定期检验原污水水质，保证投药量适应水质变化和出水要求。
- 5、交接班时需交代清楚储药池、投药池浓度。
- 6、经常检查投药管，防止管道堵塞或断裂，保证抽升系统正常运行。
- 7、出现断流现象时，应尽快检查维修。

加药装置性能与特点：

- 1、节电：优化的节能控制软件，全自动加药装置，使水泵实现节能运行；
- 2、运行可靠：由变频器实现泵的软起动，使水泵实现由工频到变频的无冲击切换，防止管网冲击、避免管网压力超限，管道破损。
- 3、节水：根据实际用水情况设定管网压力，自动控制水泵出水量，自动加药装置，减少了水的跑、漏现象

加药装置采用的是机电一体化结构形式，从安装上可分为固定式和移动式(推车式)，每种形式的加药装置均配有搅拌系统、加药系统和自动控制系统。几个固定式撬装可组合成一个整体，加上变频控制系统，可实现就地控制、远程自动控制、手动和自动相互转换加药。全自动加药装置能自动按水处理技术要求自动准确、定量投加水处理药剂，如：冷却塔循环水处理的阻垢剂，水处理中的絮凝剂、助凝剂，污泥处理中的脱水剂，以及除氧、加酸、加碱、消毒等等。助利加药装置具有结构紧凑，体积小、噪音低、工作平稳、安装简单、操作使用方便等优点。

加药装置常用形式

化学补水、凝结水加氨系统

加氨系统可实现全自动控制；加药装置通过不同的工艺设计，准确配置各类固体和液体的化学药品的溶液，再用计量泵准确投加，以达到各种设计要求。氨液的配制除手工配制外还可进行自动控制，当溶液箱液位低于设定值时，自动开启溶液箱进水阀至高液位时自动关闭，加氨量的控制除手工控制外也可进行自动控制，经PLC程控系统进行PID运算后由变频器控制加氨计量泵的加氨量达到全自动加药的目的。

炉水加磷配盐系统

磷酸盐溶液的配制，将磷酸三钠直接加入溶液箱加药处，启动搅拌机进行溶解，加磷酸盐量的控制除手工控制外还可进行全自动控制，经PLC程控系统进行PID运算后由变频器控制磷计量泵的量达到自动加药的目的。

全自动加药装置-加药装置-河南环源环保(查看)由河南环源环保设备有限公司提供。河南环源环保设备有限公司(www.hyenp.group)是从事“污水处理设备,一体化设备,污水处理工程,废水处理设备”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:陈经理。装置核心部件——计量泵为高精度泵,流量高500立方,压力高50MPa。同时本公司(www.zhongguohuanjing.com)还是从事河南豆制品废水处理,豆腐废水处理设备,腐竹废水处理设备的厂家,欢迎来电咨询。