

环保二手水稳拌和站 临沧二手水稳拌和站 大昌机械

产品名称	环保二手水稳拌和站 临沧二手水稳拌和站 大昌机械
公司名称	安丘市大昌机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市兴安街道石泉社区小官庄东临
联系电话	13963606056

产品详情

稳定土拌和站皮带机过热：皮带机过热主要由于缺少润滑油或加注润滑油由过多造成，在实际生产过程中应经常查看机由孔的油位，缺油时应及时加注润滑油，但切记不可因加油过多造成机油阻力过大而电机升温过高。这种现象发生时，电流也会相应过大，所以，发现电流表有异常时也及时查找原因进行排除。

稳定土拌和站空压机电机烧坏：空压机电机烧坏的故障并不多见，专业二手水稳拌和站，但如果对空压机零件的运转情况不太留意，也会造成烧坏电机的事故。因为空压机起运频繁、振动较大，故空压机的零件因为维修或振动损坏较多，故此要及时发现损坏的零件，及时进行更换，有能用凑乎的方法如线绳绑扎来代替螺丝紧固零件，才能更好地避免电机因为缺项或短路而烧坏。

稳定土拌和站提升斗常见故障：在施工地点交通条件不便利的情况下，就会使用提升斗往水泥罐里输送水泥。预防提升斗的故障要注意两点：（1）严防雨水渗漏。雨水漏到提升斗底座后，会使底座里水泥结成硬块，当水泥斗运转时，容易造成卡死水泥斗停车的事故，严重的会把水泥斗卡掉，卡掉的水泥斗会被输送到水泥罐里，然后进入大罗旋卡死罗旋烧坏电动机。（2）由于水泥口有杂物使水泥流速减慢，二手水稳拌和站厂家，就人为的用铁棍或大木棍捅水泥入口，这样造成捅掉水泥斗，然后捅掉的水泥斗会被输送到水泥罐里，然后进入大罗旋卡死罗旋烧坏电动机。预防的方法主要是，不要人为的用铁棍或大木棍捅水泥入口，临沧二手水稳拌和站，以避免捅掉水泥斗，有杂物要合理清理。

稳定土拌和站计量皮带称皮带被顺长切开：造成这一故障的原因主要是由于骨料斗的砂石太大太尖而造成。预防的好的办法当然是选用直径不超过60毫米的骨料。但在实际生产过程中，环保二手水稳拌和站，由于种种原因如原料来源或生产进度费用等综合情况而很难控制，这时就要结合拌和站安全规程中的第（7）条要求来调节计量皮带称的松紧。然而，在实际拌料过程中，这种情况也时有发生，解决办法是：把8号铁丝弯成U形后，用电钻在两个切开的皮带缝边打上孔，然后把U型8号铁丝从皮带内面穿出，再微转皮带在滚筒上把U型8号铁丝砸平即可。

环保二手水稳拌和站-临沧二手水稳拌和站-大昌机械(查看)由安丘市大昌机械有限公司提供。安丘市大昌机械有限公司(www.sgchenyu.com)是一家从事“稳定土拌和站,稳定土拌合站,稳定土搅拌站,水稳拌合站,搅拌站”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“大昌”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使大昌机械在混凝土搅拌及其输送机械中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.wanyouhuanbao.com)还是从事稳定土拌合站厂家,稳定土拌合站型号,稳定土拌合站价格的厂家,欢迎来电咨询。