

# LVL顺向板批发厂家价格 福一板材厂

产品名称	LVL顺向板批发厂家价格 福一板材厂
公司名称	费县福一板材厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	费县探沂镇前接峪村（住所）
联系电话	13854952118

## 产品详情

### LVL顺向板含水量的控制问题

对于LVL顺向板批发厂家价格的含水量来说，首先对于单板水分的控制要做好，板材水分主要来自单板和胶水，所以单板水分的掌控是关键。单板要经过充分的晾晒之后

才能降低水分的含量，夏季气温高，所以晾晒所需的时间相对短些，但是夏季雨水多，易返潮，耐高温LVL顺向板批发厂家价格，做好单板的储存工作是关键。其次就是对胶水含水率的控制，这个需要进行调胶处理，耐高温LVL顺向板批发厂家价格，涂胶量也要注意把控。如果单板的水分自然状态下，无法晾晒，也可借助烘干机进行处理。

### LVL顺向板组坯工序的质量要求

在LVL顺向板批发厂家价格组坯时，应该防止组坯单板贴层或离缝，特别是涂胶窄长芯板组坯时，应留合适的缝隙，LVL顺向板批发厂家价格，防止因胶中含一定水分。

各层单板都不得占有污物，均应做清洁处理，组坯要有一直角的基准边，做到一边一头齐，防止单板错位。组坯整齐有利于LVL顺向板锯边；表层单板应紧面向外，避免外露旋切裂隙。

对于LVL顺向板组坯时层数要准确，在每两组板坯的中间夹入单板条隔开，以便准确、迅速上压，长中板在长度方向不允许用短芯板对接，但可用斜接机搭接的接长单板。

LVL顺向板批发厂家价格想要有一个好的刷漆的效果，在生产加工的时候，首先要把板材表面擦拭干净，再进行刷漆，而且油漆不要潮湿，刷的时候要均匀一些，装饰LVL顺向板批发厂家价格，等到干了之后，要用砂纸打磨面板，直到表面光滑，再进行第二次的刷漆，还是和开始的流程一样，要刷均匀，保持干燥，多层板的孔隙也要刷平整，刷漆的次数最少在三次以上。全部完成以后还要记得再刷两次底漆

LVL顺向板批发厂家价格-福一板材厂由费县福一板材厂提供。LVL顺向板批发厂家价格-福一板材厂是费县福一板材厂（[www.fuyibancai.com](http://www.fuyibancai.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：公伟宇。同时本公司（[www.fuyibancai.com](http://www.fuyibancai.com)）还是从事胶合板，LVL顺向板，多层板的厂家，欢迎来电咨询。