## LVL顺向板批发厂家价格 福一板材厂

产品名称	LVL顺向板批发厂家价格 福一板材厂
公司名称	费县福一板材厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	费县探沂镇前接峪村(住所)
联系电话	13854952118

## 产品详情

## LVL顺向板含水量的控制问题

对于LVL顺向板批发厂家价格的含水量来说,首先对于单板水分的控制要做好,板材水分主要来自单板和胶水,所以单板水分的掌控是关键。单板要经过充分的晾晒之后

才能降低水分的含量,夏季气温高,所以晾晒所需的时间相对短些,但是夏季雨水多,易返潮,耐高温L VL顺向板批发厂家价格,做好单板的储存工作是关键。 其次就是对胶水含水率的控制,这个需要进行调 胶处理,耐高温LVL顺向板批发厂家价格,涂胶量也要注意把控。如果单板的水分自然状态下,无法晾晒,也可借助烘干机进行处理。

## LVL顺向板组坯工序的质量要求

在LVL顺向板批发厂家价格组坯时,应该防止组坯单板贴层或离缝,特别是涂胶窄长芯板组坯时,应留合适的缝隙,LVL顺向板批发厂家价格,防止因胶中含一定水分。

各层单板都不得占有污物,均应做清洁处理,组坯要有一直角的基准边,做到一边一头齐,防止单板错位。组坯整齐有利于LVL顺向板锯边;表层单板应紧面向外,避免外露旋切裂隙。

对于LVL顺向板组坯时层数要准确,在每两组板坯的中间夹入单板条隔开,以便准确、迅速上压,长中板在长度方向不允许用短芯板对接,但可用斜接机搭接的接长单板。

LVL顺向板批发厂家价格想要有一个好的刷漆的效果,在生产加工的时候,首先要把板材表面擦拭干净,再进行刷漆,而且油漆不要潮湿,刷的时候要均匀一些,装饰LVL顺向板批发厂家价格,等到干了之后,要用砂纸打磨面板,直到表面光滑,再进行第二次的刷漆,还是和开始的流程一样,要刷均匀,保持干燥,多层板的孔隙也要刷平整,刷漆的次数最少在三次以上。全部完成以后还要记得再刷两次底漆

0

LVL顺向板批发厂家价格-福一板材厂由费县福一板材厂提供。LVL顺向板批发厂家价格-福一板材厂是费县福一板材厂(www.fuyibancai.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:公伟宇。同时本公司(www.fuyibancai.com)还是从事胶合板,LVL顺向板,多层板的厂家,欢迎来电咨询。