

## 半自动金属带锯床厂家信赖推荐「在线咨询」

产品名称	半自动金属带锯床厂家信赖推荐「在线咨询」
公司名称	浙江顶峰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江缙云县壶镇镇兴达路159号
联系电话	13906889828 13906889828

## 产品详情

下面为您介绍带锯床的未来发展：

数控金属带锯床、圆盘锯床及立式金属带锯床是三种主要金属带锯床形式，其中带锯床正逐步代替锯床和圆盘锯床而开始占据主导地位。金属带锯床具有切割速度快、尺寸精度高、材料损失小等特点。

缙云县仪表机床厂是一家集研发、生产、销售、服务于一体的中德合资企业。本公司专业从事智能数控、全自动化，半自动，卧立式，半自动金属带锯床厂家，双柱龙门式金属带锯床，已有十几年自动化机械设备生产的历史。产品具有科技含量高、结构合理、高效节能、质量可靠等特点。主营产品有“亿诺”、“中锯”等系列品牌。

顶峰机械品质有保障，是企业 and 厂家的必备品！

【顶峰机械有限公司】为您介绍卧式带锯床的维护与保养：

每周保养：

A、带锯条装置、锯架铰接轴、主被动轴承、主传动蜗杆轴承等处注油点加满黄油润滑。

B、清除冷却箱内积屑和滤网上的污物。

每半年保养：

- A、检查带锯条导向手上的轴承，如磨损严重必须更换。
- B、更换蜗轮箱中的润滑油（N320#）。
- C、更换液压油箱中的液压油，换油时须清洗干净箱内的污物。

先进的设备固然是我们的核心，而业务网络也是非常重要的一环。我们为全国各地客户提供最优质的服务。

请今天就联络我们，我们的专业团队乐意为您提供最贴身的服务！

**【顶峰机械】带你**  
了解更多各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床。

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，产品畅销全国各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

下面为您介绍金属带锯床断带的原因及预防措施：

1. 蜗轮蜗杆过度磨损易断带。蜗轮蜗杆在磨损后期不能正常啮合，有冲击现象，造成锯带瞬间超负荷易断带。需要经常检查蜗轮蜗杆磨损情况并及时更换。
2. 传动皮带打滑使锯带不能匀速运行，易产生瞬间超负荷，导致锯带断带。要经常检查调整或更换皮带。
3. 锯带轮盘磨损。轴承磨损造成的轴向、径向和端面跳动是锯带断裂最直接的原因。轮肩与锯背间距过小会产生噪声，并使锯背和锯带轮盘磨损。轮盘下部磨损时，锯带背部与轮盘接触，易在锯带背部产生龟裂并随之断裂。轮盘上部磨损则与之相反，易在锯带齿根部产生裂纹并导致断带。轮盘跳动超差时会对锯带产生冲击力，导致断带。应定期检查轮盘的磨损和三向跳动，及时调整或更换轮盘和轴承。

顶峰机械品质有保障，是企业和厂家的必备品！

半自动金属带锯床厂家信赖推荐「在线咨询」由浙江顶峰机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。浙江顶峰机械有限公司（[www.hengsimai.com](http://www.hengsimai.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为锯床具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功！同时本公司（[www.zjdfdjc.com](http://www.zjdfdjc.com)）还是从事带锯锯条，金属带锯条，双金属锯条的厂家，欢迎来电咨询。