

带锯床 顶峰机械设备齐全 数控金属带锯床

产品名称	带锯床 顶峰机械设备齐全 数控金属带锯床
公司名称	浙江顶峰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江缙云县壶镇镇兴达路159号
联系电话	13906889828 13906889828

产品详情

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，产品畅销全国各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

下面为您介绍金属带锯床的机械结构：

- 1、金属带锯床的工件其夹紧机构：工件夹紧时应采用液压夹紧。是以前油缸替代丝杆和丝杆螺母，并且要通过按钮和其电磁阀进行操纵，实现工件夹紧与松开。
- 2、金属带锯床的锯带导向装置：由左、右导向臂以及导向头组成，导向头则是由导向滚轮以及导向块组成，主要是用来将带锯条扭转到一定角度后使之与工作台面形成垂直，为了保证锯条的正确位置，提高切割材料精度。
- 3、金属带锯床的冷却系统：是由冷却液箱、冷却泵、管道、阀及喷嘴组成，是用来保证对切削材料区域供给非常充足的冷却液，以方便提高切削效果和锯带的使用寿命与其切削断面精度，同时还要有利于清除齿尖上的切屑。

顶峰机械品质有保障，是企业和厂家的必备品！

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，带锯床，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，产品畅销全国各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

【锯床小知识】带锯床锯削时发声及锯条齿断裂的原因

在锯床的操作中我们可能会听到很重尖锐的让人牙软的吱吱声或者发现锯条很容易断齿。现在我们来谈一下这两方面产生的原因以及处理的方法。

锯条齿尖断裂原因

- 1：带锯床钢刷停止工作，齿槽充满切屑，导致锯条齿尖断裂。
- 2：进给率过高，导致锯条齿尖断裂。
- 3：锯齿选择不当，锯齿太小或者太大，导致锯条齿尖断裂。
- 4：在锯切过程中，剪刀式带锯床，工件移动，导致锯条齿尖断裂.带锯床锯条齿尖断裂的原因。

锯削时产生尖声原因

- 1：带领锯条速度过快进给量偏大，可降低速度或进给量。
- 2：冷却液选择不当或配比不合，可更换冷却液。
- 3：导向块过紧，可调整导向块间隙。
- 4：材料中有硬点，立式金属带锯床，可将工作转动一定的角度再重新切削。

带锯床能够防止振荡和各种应力给带锯条发生的巨大影响，数控金属带锯床，正确的操作能够有效的延长带锯床锯条的使用寿命。所以在发现问题时一定要注意合理的进行处理以及预防再次发生。

浙江顶峰机械有限公司竭诚欢迎新老顾客致电询问！

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，产品畅销全国各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

下面为您介绍卧式金属带锯床：

卧式金属带锯床产品说明

液压控制锯切进给速度，无级可调

带锯条采用滚动轴承和硬质合金导向，延长锯条寿命

快进、工进自动转换，提高工作效率

可根据客户需求增加小料成束锯切装置

顶峰机械品质有保障，是企业和厂家的必备品！

带锯床-顶峰机械设备齐全-数控金属带锯床由浙江顶峰机械有限公司提供。“金属带锯床,带锯条制造,金属带锯床,卧式金属带锯床,立式金属”就选浙江顶峰机械有限公司(www.hengsimai.com),公司位于:浙江缙云县壶镇镇兴达路159号,多年来,顶峰机械坚持为客户提供好的服务,联系人:吴先生。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。顶峰机械期待成为您的长期合作伙伴!同时本公司(www.zjhsmjc.com)还是从事带锯床,带式锯床,卧式金属带锯床的厂家,欢迎来电咨询。