

气保护堆焊药芯焊丝LQ605

产品名称	气保护堆焊药芯焊丝LQ605
公司名称	清河县点固焊接材料有限公司
价格	30.00/kg
规格参数	品牌:点固 型号:LQ605 产地:清河县
公司地址	天山北路1号
联系电话	0319-5208177 13373196131

产品详情

气保护堆焊药芯焊丝

LQ605

说明：LQ605为CO₂或80%Ar+20%CO₂保护耐磨堆焊药芯焊丝。该焊丝焊接工艺性能优良，成形美观，飞溅较小，焊接效率是手工焊条的3倍以上。熔敷金属为高铬合金，金相组织为马氏体加合金碳化物，由于碳化物具有极高的硬度，因而具有优良的耐磨料磨损性能。该焊丝堆焊时会出现细裂纹，是释放应力的结果，不影响在低冲击工矿条件下的正常使用。

用途：用于堆焊在轻微冲击下经受强烈磨料磨损的工件，如磨煤机磨辊、溜槽、料钟及矿山机械和建材机械等。

熔敷金属典型化学成分（%）（堆焊三层8mm以上）

元素	C	Cr	Mn	Si	其它
保证值	3.0~6.0	24.0~26.0	1.5	2.0	

堆焊层硬度：HRC 55-61（堆焊三层8mm以上，焊后空冷）

使用说明：

1. 堆焊前去除待焊工件表面的油、锈等污物，车去疲劳层。

2、参考焊接工艺规范：

规格 (mm)	电流 (A)	电压 (V)	干伸长 (mm)
1.6	220-300	25-30	15
1.2	180-240	24-30	