

悦凯机械 钢管调直机批发 孝感钢管调直机

产品名称	悦凯机械 钢管调直机批发 孝感钢管调直机
公司名称	任县悦凯机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇东黄庄村
联系电话	16632913339 16632913339

产品详情

双曲线钢管调直机工作原理

双曲线钢管调直机工作原理：主要传动是由电机带动减速器减速后带动上、下钢轮，再通过链条连接带动其余钢轮转动，随着钢轮矫直，再由2个清刷器高速，将矫直后的钢管表面锈蚀和残留泥灰浆等全部清理干净。后通过喷油装置完成对钢管涂漆翻新工作。：1、输入，输出轮要保持表面清洁，应及时清扫。2、轴承部位每月进行1~2次清洗加黄油。3、电机上三角带要松紧适当，如松时需及时或更换。4、保持链条清洁，定期清洗检查，每班次加注机油。5、传动箱每班检查1次，加足油，每年更换1~2次机油。6、班前应检查各部位螺丝是否有松动，如松动的应紧固后才开机进行。

双曲线型钢管调直机调直步骤

双曲线型钢管调直机调直步骤：

- 1、钢管上有大块附着物时请先清除
- 2、启动机器
- 3、弯曲的钢管弯头向上或向下放入机器调直
- 4、拉动手柄使偏心角度定位保持不变，旋转手轮使调直压块下压到调直位置

钢管调直除锈刷漆一体机特点：

- 1、该产品采用立体三角定位，双曲线钢管调直机，七轮旋转双曲线滚压技术，导入平稳可靠。七轮旋转

交错滚压自拉调直系统

高效节能（可达每分钟输出12米），钢管调直机批发，对钢管无损伤拉长现象，有效延长钢管的使用寿命。

2、本机可调直径48毫米的钢管(也可根据用户需要定做特殊型号，25毫米至51毫米均可)，一次性调直，调直后钢管直度优于建设部制定的标准。

3、该机为机械传动，可一次性完成对钢管的调直、去灰、除锈、涂漆，也可任意启动一个单独系统操作灵活方便、省时省力。

数控调直机的生产操作

根据待调直线材线径调整压线滚轮槽宽（线槽宽度较小时会对线材造成损伤，孝感钢管调直机，线槽宽度太大时送线不平稳或无法送线）及压力。

将线材头部用手钳板直，数控调直机的生产操作穿过线槽压轮和矫直架到达出口。

点动电源按钮，按下前进按钮，将线穿过压线滚轮（槽宽与送线压轮槽宽一致）和切刀孔，进入定位长度枪杆线槽内，穿线时需适当的松开矫直架模块及送线压轮，穿线后再将其紧上。

开启电源，试切一到两支（切短棒时可试切五支），钢管调直机价格，检查数控调直机送料、切料情况及表面、直径、直度、长度、切口等。

若送料不好，调节送线压轮的压紧力或放线盘的转动阻力；表面不好，检查矫直器模块上是否有铁屑及原材料表面；出现连切，调直机整枪杆的上弹簧拉力；切口不好，调整切刀与出口之间隙，必要时更换切刀，修磨切刀内刀面；长度超差，调节枪杆上的定位档块及拉紧弹簧的松紧程度；直度不好，调节矫直架模块。

悦凯机械(图)-钢管调直机批发-孝感钢管调直机由任县悦凯机械制造厂提供。行路致远，砥砺前行。任县悦凯机械制造厂（yuekaijixie.yz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!