

HM3钢国内俗称 HM3模具钢

产品名称	HM3钢国内俗称 HM3模具钢
公司名称	上海铁岛实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾高新技术开发区
联系电话	18939813148

产品详情

HM3钢国内俗称叫什么？

HM3热挤压模具钢|HM3热作模具钢|高温热锻模具钢HM3钢|HM3新型模具钢硬度

上海铁岛实业有限公司 专营各类模具新材料

SHANGHAI TIEDAO INDUSTRIAL CO.,LTD.

模具新材料——HQ-33

模具新材料——HQ-39

模具新材料——Y4 (4Cr3Mo2MnVNbB)

模具新材料——GR (4Cr3Mo3W4VNb)

模具新材料——HD (4Cr3Mo2VNiNb)

模具新材料——HM1(3Cr3Mo3W2V)

模具新材料——HM3 (Cr3Mo3VNb)

模具新材料——LD (7Cr7Mo2V2Si)

模具新材料——65Nb(6Cr4W3Mo2VNB)

模具新材料——012Al(5Cr4Mo3SiMnVAI)

HM3钢粗加工,半精加工和精加工的概念：

- 1) 没有什么精度要求的零件，只进行粗加工，就是成品了；
- 2) 有精度要求的零件，一般先进行粗加工（留些加工余量给精加工），再进行精加工；
- 3) 精度比较高的零件，一般要分3步进行加工：粗加工,半精加工和精加工1) 没有什么精度要求的零件，只进行粗加工，就是成品了；

HM3新型模具钢产品简介：

Cr3Mo3VNB (HM3模具钢)

是参照国外H10钢和3Cr3Mo系热作模具钢，结合我国资源情况研制而成的新型高强韧性热锻模具钢。

HM3钢应用：

热锻成形凹模、连杆辊锻模、轴承套圈毛坯热挤压凹模、高强钢精锻模、小型机锻模、铝合金压铸模等模具上，都有良好的效果。

HM3生产实践表明：

对于耐热钢、不锈钢及高温合金等成形用模具，5CrNiMo钢、3Cr2W8V钢和4Cr5W2VSi钢都不能满足生产要求，而HM3钢则可以使锻模的使用寿命有明显提高。

HM3模具钢化学成份（%）：

C : 0.24 ~ 0.33	Si : 0.60	Mn : 0.35	Cr : 2.60 ~ 3.20
Mo : 2.70 ~ 3.20	V : 0.60 ~ 0.80	Nb : 0.08 ~ 0.15	P : 0.030
S : 0.030			

HM3钢应用举例：

1. 用于GCR15钢轴承环套圈热锻成型凹模，用于5CrNiMo,3Cr2W8v,GC15钢制作，长呈现剧烈磨损，热疲劳，热烈，界面过度处塌陷变形等现象，使用寿命仅0.1万~0.3万，一般使用到0.8万件后就会出现轻微的热疲劳和热烈现象

2. 连杆辊锻成型模，连杆辊锻成型模具尺寸大，工作条件恶劣，磨损，热疲劳，断裂失效现象

非常严重, HM3钢制辊锻模可消除上述缺陷，使用寿命高达1.9万件。

3. 使用4Cr5W2VSi钢的热锻模，使用寿命虽比5CrNiMo钢高一倍，但任低于0.1万件，使用中易产生磨损，塌陷，型腔胀大，尺寸超差，开裂等早期严重失效现象，应用HM3钢制造这类模具后，使用寿命分别比5CrNiMo和4Cr5W2VSi提高5-10倍和2-5倍。

4. 在锻模模具上该钢的使用寿命与H13钢相比，同样是可以大幅度提高，一般可达H13钢的2倍左右。

3Cr3Mo3VNb (HM3钢)特点：

在碳含量较低的情况下加入微量元素Nb，使HM3钢具有更高的耐回火性、热强性，有明显的回火二次硬化效果。3Cr3Mo3VNb (HM3钢)的缺点为有脱碳倾向。

HM3模具钢模具寿命举例：

比3Cr2W8V钢、5CrNiMo钢及4Cr5W2VSi钢等模具提高2~10倍，可以有效地克服模具因热磨损、热疲劳、热裂等引起的早期失效。

HM3钢在模具生产成本中，材料费用一般占10%~20%，而机械加工、热处理、装配和管理费用占80%以上，所以模具材料的工艺性能是影响模具的生产成本和制造难易的主要因素**。

1. 可加工性 (1) 热加工性能，指热塑性、加工温度范围等；
(2) 冷加工性能，指切削、磨削、抛光、冷拔等加工性能。
2. 淬透性和淬硬性
3. 淬火温度和热处理变形
4. 氧化、脱碳敏感性
5. 其他因素

怎样可以提高HM3模具钢的寿命：

- 1、加润滑剂
- 2、使表面处于压应力状态
- 3、提高冶金质量
- 4、提高硬度
- 5、降低表面粗糙度

购物须知：

1. 价格按实际尺寸大小做报价
2. 请告知店主你所需的长宽厚，单位请用毫米标明

- 3.如需开具发票，报价前请告知店主，否则默认为未税jia ge
- 4.毛料是指表面有氧化皮，四边为锯切（A3、45#为氧气割）
- 5.光板是指铣床铣四边，磨床磨两平面，默认公差为正0.3mm至0.5mm
- 6.精板是指四边精铣，磨床精磨两面，默认公差为正0.02mm至0.05mm
- 7.承接真空热处理（淬火）、深冷等加工处理
- 8.运费按实际重量及地区作调整

我公司专业经营各类模具材料，从事于模具选材、模具加工长达十几年的技术人员为客户提供专业的选材及完美的定制加工方案。

现货供应：H M 3 模具钢（3Cr3Mo3VNb）

本信息源自：上海铁岛实业有限公司

产品编号:TD20200108BAOJIHUA