

# 传动轴十字轴装配专机 杭州十字轴装配专机 合肥百川

产品名称	传动轴十字轴装配专机 杭州十字轴装配专机 合肥百川
公司名称	合肥百川自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽合肥经开区玉兰大道
联系电话	15055162377

## 产品详情

汽车轮毂轴承的作用主要是承受汽车的重量及为轮毂的传动提供精确的向导。轮毂轴承既承受径向载荷又承受轴向载荷，十字轴装配专机厂家，是一个非常重要的安全件。现在国产车大多仍采用传统的两套单独的圆锥滚子轴承或角接触球轴承，杭州十字轴装配专机，这种结构在汽车装配时要经过调整游隙、预紧、加脂等诸多工序，参杂较多人为控制因素，装配难度较大，从而造成汽车装配线加长，成本过高且可靠性差，难以适应激烈的市场竞争。

近年来，传动轴十字轴装配专机，随着前置前驱动轿车的飞速发展，轮毂轴承发生了很大变化，尤其是国外的汽车生产厂家与轴承制造商联合研发，新型轮毂轴承单元不断涌现，目前已进入第四代。

NSK铆压成形第三代轮毂轴承 在传统的第三代轮毂轴承单元的设计中，两个内圈是用锁紧螺母牢固地连接在一起的，而NSK开发的新结构是通过轴端的铆压成形轴向力使带凸缘的内圈产生塑性变形，与小内圈压紧。去掉螺母有助于减小轮毂单元的重量和尺寸，提高可靠性。驱动轮和非驱动轮都适用。采用铆压成形技术，可靠性将得以提高，即使连接螺母松动轴承自身也可以提供预载保证。

铆接的分类：1.活动铆接。结合件可以相互转动。不是刚性连接。2.固定铆接。结合件不能相互活动。这是刚性连接。3.密缝铆接。铆缝严密，不漏气体、液体。这是刚性连接。普通铆接的工艺流程一般分为：工件定位、工件夹紧、制铆钉孔、制沉头窝、放铆钉、施铆。

现在分别说明：

### 一、工件定位

1) 划线定位法：根据产品图样上给的尺寸，十字轴装配专机多少钱，用通用量具进行度量和划线确定工件的安装位置

2) 晒线定位法：在腹板等平面零件上按明胶模线图版1:1的晒出了安装在其上的其他零件的形状和位置线，这些零件各按其本身的位置定位。

## 轴承铆接工艺

要是承受汽车的重量及为轮毂的传动提供精确的向导，轴承。轮毂轴承既承受径向载荷又承受轴向载荷，是一个非常重要的安全件。现在国产车大多仍采用传统的两套单独的圆锥滚子轴承或角接触球轴承，这种结构在汽车装配时要经过调整游隙、预紧、加脂等诸多工序，参杂较多人为控制因素，装配难度较大，从而造成汽车装配线加长成本过高且可靠性差，难以适应激烈的市场竞争

传动轴十字轴装配专机-杭州十字轴装配专机-合肥百川由合肥百川自动化科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。合肥百川自动化科技有限公司（[www.hfbczdh.com](http://www.hfbczdh.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为试验台具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!