

HM1钢化学成份有哪些 HM1模具钢

产品名称	HM1钢化学成份有哪些 HM1模具钢
公司名称	上海铁岛实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾高新技术开发区
联系电话	18939813148

产品详情

HM1钢化学成份有哪些？HM1模具钢/高温热锻模具钢HM1钢/热挤压模具钢HM1钢/热打模具钢HM1钢

每一种加工金属都有一定变形抗力和对模具的摩擦性能。钢的热塑变抗力是随材料中碳和合金元素增加而增大。当其它因素不变时碳和合金含量越高，锻模的估计寿命就越短。

下文是我公司总结的对1、HM1模具钢的特性 2、化学成份 3、物理性能 4、用途 5、淬火回火规范等做的相关介绍，欢迎前来了解：

1、HM1模具钢的特性：

优良的强韧性

较高的热强性

较高的耐磨性

较高的回火稳定性

较高的耐冷热疲劳性能

冷热加工性能好

良好的抗热疲劳性能、抗回火稳定性能

良好的冶炼、锻造、热处理及机械加工工艺性能

2、HM1模具钢化学成份（质量分数，%）：C 0.32~0.42、Si 0.60~0.90、Mn 0.65、P 0.03、S 0.03、Cr 2.80~3.30、W 1.20~1.80、Mo 2.5~3.0、V 0.80~1.20

3、HM1模具钢物理性能

临界点温度（近似值） $Ac_1=850$ ， $Ac_3=930$ ， $Ar_1=780$ ， $Ar_3=835$ ， $Ms=373$ 。

线（膨）用系数：室温到600， $\alpha=12 \times 10^{-6}K^{-1}$ 。

热导率： $\lambda=62.59W/(m \cdot K)$

4、HM1模具钢应用举例：

适用于高温、高负荷、急热急冷条件下的压力机锻模、轴承热锻凹模、成型滚锻模。

高强度和高热强钢的精密锻造模。

和铜合金压铸模、热挤压模具等，使用寿命可比3Cr2W8V提高1~4倍。

适合于制作在高温、高速、高负荷、急冷急热条件下工作的模具，其性能优于4Cr5W2VSi和3Cr2W8V钢，HM1模具钢寿命比3Cr2W8V钢提高2~3倍。

5、HM1模具钢淬火、回火规范：淬火温度1050，硬度52~55HRC，10级的细晶粒，回火温度600，回火2次，每次1.5h，空冷，硬度51~55HRC。

(3Cr3Mo3W2V)HM1新型热作模具钢

抗拉强度 σ_b 为600MPa，屈服强度 σ_s 为725MPa，伸长率 δ_5 为13.0%，断面收缩率 ψ 为60%，冲击韧性值 ku 为57J/cm²

我司专业经营模具材料十余载，需要采购模具材料，请您与我司联系，我司承诺为顾客提供优质的模具材料，并且为顾客完善售后服务体系

1.切割CUTTING

2.焊接WELDING3.精密裁剪PRECISION CUTTING4.表面研磨SURFACE GRINDING5.铣磨MILLING6.热处理HEAT TREATMENT

HM1钢现货供应：

上海铁岛—|HM1钢模具钢|—圆棒种类：车光圆、拉光圆、黑皮毛圆

上海铁岛—|HM1钢模具钢|—圆钢规格：（10mm至300mm圆棒）齐全，长度2米至6米；

上海铁岛—|HM1钢模具钢|—轧板规格：（6mm厚度至80mm轧板）齐全，宽205-710mm；

上海铁岛—|HM1钢模具钢|—锻板规格：（12至250mm厚度锻板）齐全，宽205-610mm；

上海铁岛—|HM1钢模具钢|—板材种类：机扎板、锻造板、锻板、扎板

故此，需要HM1钢请来上海铁岛,这里提供海量的HM1钢供应、HM1钢批发、HM1钢经销商及厂商信息,为您提供HM1钢模具钢圆钢、板材、圆棒、钢板等*新*全面的HM1钢硬度、价格、化学成分、密度、热处理等信息。

本信息源自：上海铁岛实业有限公司

产品编号:TD20200108BAOJIHUA