

无锡佰斯特尔 SR100粗糙度测量仪厂家

产品名称	无锡佰斯特尔 SR100粗糙度测量仪厂家
公司名称	无锡佰斯特尔精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区梅村锡鸿路16号
联系电话	13382899678

产品详情

影响测量机精度的因素除了测量机本身故障引起的测量精度误差外，还有许多因素可能影响测量机的精度，黑龙江SR100粗糙度测量仪，导致测量误差。操作员需要了解这些因素，SR100粗糙度测量仪价格，以避免影响零件测量的准确性。1.室温稳定性如上所述，温度是影响测量机精度的最重1要因素。每年执行一次的精度校正并不能保证测量机在温度变化的情况下能够精1确测量。特别是当季节变化时，机房的温度与校准时间不同。当机房温度稳定时，有必要纠正光栅温度与仪表温度之间的差异引起的误差。可以基于季节或环境温度条件进行该校正。

箱型零件通常，这些零件的形状和结构比前三种零件更复杂，加工位置变化更大。这些部件通常具有诸如阀体，泵体和减速器壳体的部件。选择主视图时，主要考虑工作位置和形状特征。使用其他视图时，应根据实际情况使用适当的辅助视图，如横截面，截面，局部视图和倾斜1视图，以清楚地表达零件的内部和外部结构。在尺寸方面，通常选择设计所需的轴，SR100粗糙度测量仪厂家，重要的安装表面，SR100粗糙度测量仪报价，接触表面（或工作表面），盒的一些主要结构的对称平面（宽度，长度）作为尺寸参考。对于需要加工的盒子部分，其尺寸应尽可能地加工和检查。

(4)因传感器为十分精密的部件拆装操作不慎会遭到损坏故建议在测量中集中使用，尽量减少拆装次数以免对粗糙度仪的保养与维修造成影响。

(5)当测量误差超出 $\pm 10\%$ 的范围并且用户确认误差原因不是因人为因素导致时可采用本机特设的软件校准功能。校准值是一个百分数表示校准后测量结果相对于未校准时增大(或减少)的百分比。

例如某工件表面标定的Ra值为 $0.44 \mu m$ 而实际在 $0.8mm$ 取样长度下测量值为 $0.40 \mu m$ 。这时可在“系统设置”菜单中将相应取样长度(即 $0.8mm$)的校准值调整为 $+10\%$ 。再进行测量测得Ra值为 $0.44 \mu m$ 。

指1定校准值后测量所得的所有粗糙度参数(包括Tp值)都将按指1定百分比增大或减小之后该校准值将对

相应取样长度上的测量结果一直有效直到改变该校准值为止。

(6)当出现异常现象时用户可在不拆机的情况下设法修复。若不能修复请送交维修部。

无锡佰斯特尔-SR100粗糙度测量仪厂家由无锡佰斯特尔精密机械制造有限公司提供。无锡佰斯特尔精密机械制造有限公司（www.wxbeste.com）位于无锡市新吴区梅村锡鸿路16号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡佰斯特尔在其它中享有良好的声誉。无锡佰斯特尔取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡佰斯特尔全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

。