

行车车轮组供应商 华北起重值得信赖 车轮组

产品名称	行车车轮组供应商 华北起重值得信赖 车轮组
公司名称	河南华北起重吊钩有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县工业园区华北大道12号
联系电话	13782529922

产品详情

车轮于轴采用圆柱孔配合方案，轴两端用两对圆锥滚子轴承支撑，圆锥滚子轴承“背靠背”安装，轴承压力中心远离，增加了轴的外伸端刚性。轴承依靠圆螺母和端盖实现轴向定位，安装时可选定轴的一段为游动端，行车车轮组供应商，游动端成外圈与端盖件预留0.2~0.4间隙，保证轴系零件在升温时可自由伸缩。轴承轴向游隙可通过圆螺母进行调整，对于低速有冲击、温升不大情况下使用的车轮组，可采用无游隙预安装，通过圆螺母和轴承建的垫片产生预紧力预紧轴承，提高轴的旋转精度。

起重机在使用一段时间后就需要进行保修和维护，在检修期间，如果发现起重配件有损坏，就应当立即更换，采用新的起重机配件。在这里以车轮组举例，车轮组在更换的时候应当注意到轮距的不同，不一样的起重机在挑选车轮组轮距的时候有不一样的准则。需求注重轮距B与跨度S成的比例关系，通常的取轮距 $B = (1/4 - 1/6) S$ ，在挑选的是需求计算好。货品的外形尺寸是要可以顺畅的经过支腿的平面钢架与运转，这个是需求注重的。可以满意门架沿的起重机轨迹方向的稳定性上的需求；最终还需求一样类型的设备轮距。起重机配件在挑选的运用也需求依据起重机的类型里进行挑选。

车轮组轴承支座采用角箱式结构，通过螺栓将角箱固定于小车架或大车端梁上弯板上，该结构可在使用检修时调整车轮，保证车轮水平偏斜和垂直偏斜以避免车轮啃轨，角箱结构为国内目前应用最广泛的成熟技术。车轮直径及材料的选择，是按最不利工况下车轮所受大支承力考虑，确保不会出现部分车轮超载现象。车轮组轴承支座采用45°剖分式结构，先将轴承支座的半环焊接于小车架或者大车端梁上，然后整体式加工半环与轴承箱圆环配合面，由此保证车轮装配精度和各车轮的水平垂直偏斜，然后再安装车轮组，此结构按安装拆卸方便，装配精度高，运行稳定，为国内近年来常采用的先进技术。

通用桥门式起重机系列大、小车车轮组（含水平轮）所用的轴承有三个系列，行车车轮组供应，调心球轴承、单列圆锥滚子轴承和双列调心滚子轴承。

1.有轴向载荷的起重机大车轮采用双“单列圆锥滚子轴承”且制造安装均能保证载荷均布时，稳定动负荷并不是单列轴承的两倍，行车车轮组采购，对线接触是 $27/9=1.71$ 倍。 2.两套向心球轴承或向心滚

子轴承并排安装且作为整体运转时，计算其额定动载荷时，应按一套双列轴承来考虑。近年来，由于单列圆锥滚子轴承（含为避免会产生的附加轴向力而成对配制时）轴向游隙的大小对能否良好工作影响很大，装配及使用过程中又不便调整，车轮组，故寿命较差，已为双列调心滚子轴承所代替。

车轮组定义：车轮与轴、轴承和轴承箱等组成的机械设备。

车轮组用途：车轮是用来支承起重机和载荷，并在轨道上使起重机往复行驶运行的装置。车轮主要损伤的形式是磨损、硬化层压碎和点蚀。车轮的材料一般采用ZG430-640铸钢。为了提高车轮表面的耐磨强度和寿命，踏面应进行表面热处理，要求表面硬度为HB300-350，淬火深度不少于20mm。

起重机车轮组：起重机运行机构车轮的水平偏斜值是起重机重要的技术参数，偏斜值超差会造成啃轨，增大运行阻力，产生振动和噪音，加剧轨道和车轮磨损，大大降低起重机使用寿命，所以各类起重机制造技术条件都要对车轮水平偏斜规定允许的数值。

车轮组结构：应用中控制运行机构车轮水平偏斜值主要是根据不同的产品结构采取相应的技术措施。比较常用、工艺措施也相对简单的设计结构是：将车轮装配到支架上组成车轮组，例如角型轴承箱车轮组和台车式45°剖分轴承箱车轮组，在起重机主结构上，安装调整车轮水平偏斜合适后固定。

行车车轮组供应商-华北起重值得信赖-车轮组由河南华北起重吊钩有限公司提供。河南华北起重吊钩有限公司（www.hbqzdg.com）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，华北起重一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：韩经理。