

PA66 美国首诺 R413H 高抗冲,增强级,抗化学性,高强度,高刚性

产品名称	PA66 美国首诺 R413H 高抗冲,增强级,抗化学性,高强度,高刚性
公司名称	上海远能工程塑料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室
联系电话	15250233253

产品详情

PA66美国首诺 R413H

产品参数

填料/增强材料
添加剂
特性

玻璃纤维增强材料, 13% 填料按重量
润滑剂

尺寸稳定性良好刚性高高拉伸强度高高强度抗溶剂性
抗撞击性良好良好的抗蠕变性良好的流动性耐化学
性良好耐汽油性耐油性耐油脂性能润滑脱模性能
良好

用途

草坪和园林设备齿轮动力/其它工具汽车的发动机罩
下的零件外壳

机构评级
UL文件号

ASTM D 4066 PA0161G15ASTM D 6779 PA0161G15
E70062

外观
形式

自然色
粒子

加工方法

注射成型

物理性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

密度 1.21

--

g/cm3

ISO 1183

收缩率

ISO 294-4

横向流量: 23 ° C, 0.80

--

%

2.00 mm
流量: 23 ° C, 2.00 0.70

--

%

mm

吸水率

ISO 62

23 ° C, 24 hr 1.0

--

%

平衡, 23 ° C, 50% RH 1.9

--

%

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23 ° C)	5500	4100	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂, 23 ° C)	110	80.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23 ° C)	5.0	13	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23 ° C)	4800	2800	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23 ° C)	140	73.0	MPa	ISO 178
泊松比	0.40	--		ISO 527-2
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179
-40 ° C	5.0	5.0	kJ/m2	
-30 ° C	6.0	10	kJ/m2	
23 ° C	12	18	kJ/m2	
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179
-30 ° C	80	70	kJ/m2	
23 ° C	75	76	kJ/m2	
悬壁梁缺口冲击强度				ISO 180
-40 ° C	9.0	9.0	kJ/m2	
-30 ° C	10	10	kJ/m2	
23 ° C	12	21	kJ/m2	
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	258	--	° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	235	--	° C	ISO 75-2/A
熔融温度	260	--	° C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动: 23 到 55 ° C, 2.00 mm	3.0E-5	--	cm/cm/ ° C	
横向: 23 到 55 ° C, 2.00 mm	1.1E-4	--	cm/cm/ ° C	
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率 (0.750 mm)	1.0E+9	--	ohms · cm	IEC 60093
介电强度 (1.00 mm)	3.0	--	kV/mm	IEC 60243
耐电弧性 (3.00 mm)	PLC 6	--		ASTM D495
漏电起痕指数 (3.00 mm)	400 到 599	--	V	IEC 60112
高电弧燃烧指数(HAI)				UL 746
0.400 mm	PLC 1	--		
0.750 mm	PLC 1	--		
1.50 mm	PLC 1	--		
3.00 mm	PLC 1	--		
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 3	--		UL 746
热丝引燃 (HWI)				UL 746
0.400 mm	PLC 4	--		
0.750 mm	PLC 4	--		
1.50 mm	PLC 4	--		

3.00 mm	PLC 4	--		
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.750 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
注射	干燥		单位制	
干燥温度	80.0		° C	
干燥时间	4.0		hr	
建议的最大回制料比例	25		%	
料筒后部温度	280 到 310		° C	
料筒中部温度	280 到 310		° C	
料筒前部温度	280 到 310		° C	
射嘴温度	280 到 310		° C	
加工 (熔体) 温度	285 到 305		° C	
模具温度	65.0 到 95.0		° C	

我们的地址：上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室电话：联系手机：15250233253 期待您的咨询