

# 订制6mmCNC数控精雕机磨头 手机玻璃面板专用倒角圆边钻孔

产品名称	订制6mmCNC数控精雕机磨头 手机玻璃面板专用倒角圆边钻孔
公司名称	东莞市东城东巨磨具经营部
价格	25.00/支
规格参数	品牌:东巨 形状:异型 产地:广东
公司地址	东城街道东科路1号
联系电话	13332612953

## 产品详情

### 订制6mmCNC数控精雕机磨头 手机玻璃面板专用倒角圆边钻孔

#### 什么是精雕机？

精雕机（CNC engraving and milling machine）它是数控机床的一种。金属精雕机可对金属或非金属材料，管材进行非接触切割打孔，特别适合不锈钢板、铁板、硅片、陶瓷片、钛合金、环氧、A3钢、金刚石等材料的激光切割加工。该设备运行稳定可靠、加工质量好、效率高、操作简单维护方便。

精雕机：顾名思义。就是可以精雕、也可铣，雕刻机的基础上加大了主轴、伺服电机功率，床身承受力，同时保持主轴的高速，更重要的是精度很高，精雕机要求高速的数控系统，主轴转速3000~30000RPM左右，配合高精度的电镀CNC磨头走位，就可以快速成型目标形状和尺寸。下面来介绍一下精雕机磨头的详细情况：

东巨CNC精雕机磨棒简介：

- 1.精雕机磨头工艺：通过电镀，让金刚砂吸附在基体（45钢）头部，所谓磨头；
- 2.精雕机磨头特点：耐磨，表面砂子紧密挨着，不易脱落，保持锋利度，长久耐磨；
- 3.精雕机磨头表面光洁度：基体部分镀镍层，光亮，光洁度高，磨头部分的光洁度由砂的粒度来决定，砂越细，光洁度越好。

东巨生产的精雕机专用电镀磨头主要用于手机玻璃、（如苹果手机的前后玻璃面板)和保护屏的切割、倒边及打孔等各种加工工序，其主要特点是：

- 1、CNC专用手机玻璃磨头可用于手机玻璃（手机盖板）、手机保护屏（保护片）的打孔、扩孔、切割、倒边、倒角、磨边及铣角等各道工序，并且可一次性完成，确保生产的产品尺寸准确、生产效率极高；
- 2、金刚石粒度范围宽，从100#~1200#，且产品分单粒度、双粒度及多粒度以满足各种不同的加工需求；
- 3、手机磨玻璃磨头具有精度极高、锋利耐磨、使用寿命长、使用方便、生产成本低等优点；
- 4、我公司还可根据客户提供的图纸或样品订制各种形状、规格及粒度的磨头，磨头轮廓准确，保型性好，尺寸公差小、跳动小，锋利耐磨，现广泛运用于手机玻璃盖板、蓝宝石、陶瓷等超硬材料的粗、精深加工中；
- 5、打样起订至少10只，交期7个工作日左右；
- 6、CNC电镀金刚石磨头优势:工件定位次数少,生产效率高;打孔,扩孔,倒边一次完成,使用方便,尺寸,加工精度高,效率高;
- 7、包装:每盒100只；

相关关键词：多层砂金刚石磨头，双粒度电镀砂轮，触摸屏盖板玻璃磨头，CNC精雕机专用磨头,手机玻璃用金刚石电镀磨头,手机屏钢化玻璃专用磨头,亚克力专用磨头,手机玻璃盖板磨头,手机钢化膜加工磨头,

电镀金刚石磨头,玻璃盖板磨头,CNC精雕机磨头 , CNC刀具磨头 , 精雕机磨头订做