

共板法兰风管安装工作

产品名称	共板法兰风管安装工作
公司名称	深圳市广百利机电工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区福永街道桥头社区新村五巷一号五层B单元
联系电话	15079280641

产品详情

随着科学技术的进步，在空调风管的制作、安装过程中，新材料、新工艺层出不穷，共板法兰风管就是其中之一。共板法兰机，共板法兰风管在安装工程中发挥越来越重要的作用。具体的安装过程如下：

1:首先加固风管：风管大边尺寸在630~1000mm时，直接在生产线压筋加固，排列应规则，间隔应均匀，板面不应有明显的变形。当风管大边尺寸在1000mm以上时，可采用角钢、扁钢、钢管、Z形槽、加固筋、通丝螺杆等进行管内外加固。角钢或加固筋的加固，其高度应小于或等于风管法兰高度，排列应整齐，间隔应均匀对称，且不大于220mm，与风管的铆接应牢固。管内用通丝螺杆支撑加固，其专用垫圈对外保温风管置于风管内壁，对不保温风管或内保温风管，则放在风管外壁，通丝螺杆宜设置在风管中心处，风管断面较大时，应在靠近法兰的两侧各加一根通丝螺杆支撑加固。

风管断面 > 1250*630时，为了保持相邻壁面互相垂直，宜在风管内四角采用90°斜支撑加固。中压和高压系统风管，其长度大于1250mm时，应采用加固框补强，对高压系统风管的单咬口缝，还应有防止咬口缝胀裂的加固或补强措施。

净化空调系统的风管，不得在管内壁进行加固处理，应采用三角筋，Z型槽，角钢等进行管外壁加固。
2：风管连接 由于风管生产线与施工场地不可能在一处，应在车间先按绘制的草图加工成半成品，并按系统编号，在工地上按照编号进行风管的组装。

机制风管采用联合角咬口连接，以加强风管的密封性。

分支管与主管连接采用联合咬口或反边用拉钉与主管铆接，并在连接处用玻璃胶密封以防漏风。

风管法兰与法兰间的连接采用特制的TFD法兰角，用榔头轻击将之敲入法兰中再用螺栓连接。

当风管大边尺寸超过450mm时，为了加强法兰及风管的强度，需使用法兰固定卡。

3：机制风管支、吊架的间距 风管水平安装，长边尺寸 > 400mm，间距不应大于4米；大于或等于400mm，不应大于3米。如直管长度过长时应加装防止摆动的固定点。

风管垂直安装，间距不应大于4m，但每根立管的固定件不应少于2个。