

# 模箱水泥基匀质板设备A级防火匀质保温板生产线设备

产品名称	模箱水泥基匀质板设备A级防火匀质保温板生产线设备
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:模箱 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 模箱水泥基匀质板设备A级防火匀质保温板生产线设备

模箱水泥基匀质板设备全套设备包括：电子计量装置、自动上料装置、料浆搅拌装置、外加剂加料系统、自动浇注设备、产品运输车、成型模具、全自动切割系统等组成。

匀质板设备操作工艺：先将减水剂加入水(水温根据环境温度调节)中,搅拌约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟达到均匀,加树脂胶搅拌1分钟左右,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒左右(根据固化速度调整时间),最入加引气剂搅拌20秒后充入聚颗粒搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模，隔天搬运，3天左右便可切割，或者经过催化设备当天可搬运切割。匀质板是将发泡后的聚苯颗粒表面裹覆一层防火涂料而成，遇火表面炭化后，内部eps颗粒收缩，形成蜂巢隔离仓，从而阻止火势的进一步蔓延。

模箱匀质保温板生产线生产工艺：原材料计量---模具准备---喷脱模剂---料浆搅拌进入升降平台的模具车---推送到养护室---固化养护---脱模---切割---养护。匀质板切割锯切割规格可变。本机可根据制品要求，将坯体切割成不同的规格。