

角铁冲孔机厂家 角铁冲孔机 宏凯机械厂

产品名称	角铁冲孔机厂家 角铁冲孔机 宏凯机械厂
公司名称	潍坊宏凯机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市潍城区春鸞路65号
联系电话	18660611567

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊宏凯机械科技有限公司

冲孔机气动系统元器件采用德国FESTO公司的气动元件，包括气源处理单元、气缸、手控换向阀、电控换向阀、减压阀、压力开关及气管等元件。气源处理系统过滤精度为40mm，要求工厂气源压力不低于0.5MPa，出厂时气路系统设定压力为0.5MPa。工作过程中，如果管路气压低于0.45MPa，系统提示气压过低报警，系统停止工作。本机气动系统的执行元件是7个换模气缸、7个复位气缸和1个定位销推动气缸。换模气缸退回状态不选择模具，角铁冲孔机厂家，伸出状态为选择模具，本机控制系统不允许两个气缸同时处于伸出状态。

设备运行一段时间要检查和保养。检查冲针的刀刃是否已经钝化，如果已经钝化请把冲针拆下来磨一下，或向厂家购买新的冲针。进入冬季，气温变低，为了保护设备，需要应先开机空运行一段时间热机；如果设备长时间运行，检查设备温度油的温度应控制在30~60 之间。

说起不锈钢冲孔机，可能很多人都见过吧，它被广泛应用在防盗网、护栏、货架、扶手加工出孔的作业中，而且现在的应用范围越来越广泛了，不锈钢冲孔机的使用给行业内带来很多的便利，比如它操作起来特方便，结构简单容易上手，角铁冲孔机，能够实现自动冲孔，角铁冲孔机报价，更换模具时也是比较方便的，可根据实际需求来更换，由此大大节省了人力财力，成为业内很多企业的首先产品，并且很大程度上取代了手动机械加工，在不锈钢、防盗网、和铝合金等材料的出孔加工上发挥着非常重要的

作用。

采用了液压升降头，可以根据需要自动调整高度。由于每一个所要冲孔的工件高度不固定，液压冲孔的冲头如果定位于某一高度则不能适用于工件进入工作位置时的需要。为了配合液压升降头设置了梯形进料口，在不超过梯形上口(大口)尺寸的范围内，工件可以一次推入到位，角铁冲孔机出售，使用梯形进料口缩短了进料时间，提高了工作效率。

不锈钢冲孔机作为一个产品类型，市场使用率也很高。自动化不锈钢冲孔机根据工作需要设计了可以调节高度的压料和退料装置，保证了冲孔过程的顺利实施，同时采用的激光定位方式解决在自动化冲孔过程中最难的首孔定位问题

角铁冲孔机厂家-角铁冲孔机-宏凯机械厂(查看)由潍坊宏凯机械科技有限公司提供。潍坊宏凯机械科技有限公司(www.wfhkx.com)是从事“数控剪板送料机,板材数控送料机,数控冲床,led冲孔字设备,”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：孙永进。