

气流式烘干机 烘干机 山东舜天

产品名称	气流式烘干机 烘干机 山东舜天
公司名称	潍坊舜天机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县东城街道竹寺沟村（东城南二环路竹寺沟村北，沃福蒂对面）
联系电话	15863603525 15863603525

产品详情

当烘干机内温度传感器检测到烘房内的温度小于设定的方针温度，而且集热器内的温度传感器检测到的温度大于烘房内温度传感器检测到的烘房内温度时，控制器经过继电器打开辅佐电加热器和集热器送风风机，给烘干机加温，烘干机，当烘房内温度大于方针温度+1时，控制器关闭辅佐电加热器和集热器送风风机。

当烘干机内温度传感器检测到烘房内的温度小于设定的方针温度，可是集热器内的温度传感器检测到的温度小于烘房内温度传感器检测到的烘房内温度时，控制器经过继电器只打开辅佐电加热器，给烘房加温。在温度监控的同时，控制器对烘房内的相对湿度也进行监控，当烘房内的湿度传感器检测到烘房内相对湿度大于方针相对湿度时，控制器开启排湿风机，当烘房内的相对湿度小于方针相对湿度 - 1%时，排湿风机关闭。

本研讨利用自制的旋风式玫瑰花籽烘干机进行干燥工艺优化实验，在单要素实验的基础上，选取气流速度、干燥温度、分级器内孔直径3要素进行二次回归正交旋转组合试验，选用Design - Expert软件对实验数据进行分析和处理，菌渣烘干机，确定醉佳工艺参数为：干燥温度85、气流速度19 m / s、烘干机分级器内孔直径136 mm。此条件下所得玫瑰花籽单位时间失水率的实际值与模型预测值相比，误差仅为0.01% / min。研讨结果解决了玫瑰花籽干燥功率低、干燥不均匀的问题，为玫瑰花籽的产业化提供了技能参阅。本研讨对玫瑰花籽干燥工艺运用还处于小试阶段，羊肚菌烘干机，有待进行大规模生产。

烘干机选用阶段式烘干工艺，将烘干进程分为多个阶段，每个阶段由若干个“升温+保温”进程组成。这种工艺实用性强，气流式烘干机，运用广泛。初期阶段，即低温慢速干燥，通过低温加热，模仿自然干燥，使紫菜失水；中期阶段，即中温等速干燥，通过中温加热，是紫菜外形色彩到达预期要求；晚期

阶段，即高温快速干燥，通过高温加热，使紫菜完全烘干。

温度传感器将实时采集烘干箱内的温度数据并传输至操控系统，当丈量温度大于设定温度时即关闭加热，打开排风机进行散热，当丈量温度小于设定温度时即启动加热。一起，主风机将加热的热空气送入烘干箱内，而排风机将热空气从烘干箱经导流管至加热器循环运用，节能环保提高效率。

烘干机

烘干机干燥牧草产品的集约化出产引起了国内外的广泛重视。随着我国牧草行业的集约化和自动化程度逐步提高，中国牧草行业水平基本到达世界的先进水平，然而还存在出产效率低、烘干效果不理想等诸多问题。牧草人工干燥技能中占据先进位置的是热能，这些能量是由高温热风供给的。被干燥物料在干燥过程中的温度散布对干燥工艺的施行具有重要的指导作用，有待咱们进行深化的研讨。

关于烘干机热风干燥，气流是不可绕开的因素，经过剖析空气介质流场的散布从而得到温度场散布是一种研讨方法。对干燥机作业过程中存在的干燥不均匀现象进行了前期的探讨。研讨结果显示:气流散布的均匀程度和物料在干燥室中的位置决议了物料的干燥均匀性;风速散布规则会关系到物料的干燥均衡性;可以经由改动干燥室内部结构来转变干燥室内风速散布不均匀现象，从而改善烘干机干燥室内部温度散布状况，进而影响烘干的质量。

气流式烘干机-烘干机-山东舜天由潍坊舜天机电设备有限公司提供。潍坊舜天机电设备有限公司(www.wfstdz.cn)在干燥设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，舜天机电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：魏经理。同时本公司(www.hgj11.cn)还是从事玫瑰花烘干机，玫瑰花烘干设备，玫瑰花烘干房的厂家，欢迎来电咨询。