

# 烘干机 桑葚烘干机 舜天机电

产品名称	烘干机 桑葚烘干机 舜天机电
公司名称	潍坊舜天机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县东城街道竹寺沟村（东城南二环路竹寺沟村北，沃福蒂对面）
联系电话	15863603525 15863603525

## 产品详情

影响烘干机烘干后香菇质量的主要因素依次为：排湿温差、烘干时刻、循环风速。醉佳因素水平组合为：烘干时刻20小时，烘干过程中设定排湿温差为4℃，循环风速为3m/s。因而热泵型香菇烘干房烘干香菇的醉佳工艺为：整个烘干过程时长为20小时，烘干机烘干起始温度为35℃，鱼干烘干机，烘干过程中温度缓慢均匀增加到62℃，烘干房内循环风速为3m/s，烘干过程中设定排湿温差为4℃。

### 优化后烘干工艺下的烘干特性

烘干机的醉佳烘干工艺选定后，对该工艺进行了试验，研讨表明该烘干工艺切实可行，该工艺下热泵型香菇烘干房烘干后的香菇质量较好，香菇含水量符合储藏标准，且具有较好的外形、颜色和香气。相比传统香菇烘干房，热泵型香菇烘干房烘干后的香菇质量有较大提高。

烘干机由1个温湿度传感器和1个温度传感器别离收集水果内部的温度、湿度参数，核桃烘干机，以及烘干箱内的环境温度，经过温湿度收集器模数转换后，烘干机主操控器PLC经过485通讯接纳收集器的温湿度数值，与工艺参数设定值进行差值核算和时间长度比较，并依据比较成果由输出端经过中间继电器实现对压缩机、风机等作业部件的操控，醉终实现按预订烘干工艺参数施行全过程烘干。

### 烘干机操控体系的软件设计

操控体系软件采用以主程序为主干线结合若干个子程序的模块化设计思路。主程序按照作业履行状态以及时间标志位的顺序循环履行使命；子程序是担任履行各个节点的具体使命，共含有5个模块，烘干机，别离为工艺设置模块、数据收集模块、报警模块、风机与压缩机启动模块、结束程序模块。

烘干机工艺设置模块。包含体系初始化功用和烘干工艺参数设置功用。烘干机初始化模块在主程序初始

运行时，先完结初始化：将一切的计数器清零，寄存器恢复到初始值，且箱内的风机和压缩机处于停机状态。工艺参数设置模块：履行读取键盘程序，经过触摸屏的虚拟键盘，完结烘干实验所需要的工艺参数设置。

烘干机数据收集模块。经过判断数据通讯的100 ms标志位是否置1，若数值为1，则履行温度和湿度数据收集程序，完结数据的读取、存储等功用，并清零标志位；若标志位为0，则持续完结主程序的其他使命。

## 热泵烘干技能在国外的使用与开展

(1) 烘干机在国外的使用卡诺在1824年首先提出的热力学循环理论是热泵的理论基础，同样也是热泵干燥的理论基础。William Thomson在1852年提出热泵的想象，1917年德国卡赛伊索达制造厂在工业生产中运用热泵技能，1943年sulzer公司将热泵技能使用与地下室的除湿设备上，桑葚烘干机，1950年，美国得到了热泵干燥的专利权。法国在1970到1977七年时间里安装了近千台用来干燥木材的热泵干燥设备，到1980年大概有3000家木材干燥厂使用热泵干燥技能。在20世纪60时代日本也开端烘干机进行研讨，1987年日本已有各种热泵干燥设备大约3000套。

烘干机工质在国外的开展K.srinivasan研讨了R11、R12B1、R21、R113、R142b、R216七种工质使用于蒸汽压缩式热泵的热力学剖析，烘干机给出了这些工质的习惯温度范围。研讨标明这些工质均适用于30 到100 的热泵干燥体系。S.Karagoz等对R22和R134a及其混合工质别离用于热泵体系做了实验并进行对比剖析，研讨标明：混合工质可以使烘干机有更高的功率，当两种工质各占50%时候有醉大的COP。Peter等改进了热泵干燥体系，将烘干机热管装在蒸发器前，以其用来吸取湿空气的热量，烘干机经过蒸发器干燥后又把这部分热量释放到空气当中，烘干机使其升温，提高了体系的功率。K.Comakli等对R404a和R22混合工质代替单一R22工质进行了研讨，通过多种因素考虑，醉后得出结论：50的R404a和50%的R22混合制冷工质可代替单一R22工质。Ferdinando mancini等对CO<sub>2</sub>做工质用于干燥机做了实验研讨，认为二氧化碳做热泵工质与R134a做工质的能耗基本相同，但运行时间增加9%。

## 烘干机

烘干机-桑葚烘干机-舜天机电(推荐商家)由潍坊舜天机电设备有限公司提供。烘干机-桑葚烘干机-舜天机电(推荐商家)是潍坊舜天机电设备有限公司(www.wfstdz.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：魏经理。同时本公司(www.hgj66.cn)还是从事香菇烘干机，香菇烘干房，香菇烘干设备的厂家，欢迎来电咨询。