

# 方管冲孔机 金浩数控冲压设备 护栏圆管冲孔机【包安装】

产品名称	方管冲孔机 金浩数控冲压设备 护栏圆管冲孔机【包安装】
公司名称	潍坊金浩数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市西环路与民主街交叉口北150米
联系电话	15863285879 15863285879

## 产品详情

方管冲孔机由一台冲床配一台数控送料机，两台设备互相连接，进行联合生产的一种结构，金浩数控专业生产数控送料机，针对不同产品，16T镀锌方管冲孔机，以及客户不同的生产状况量身定制，冲床的选择也可以根据实际产品来定制采购，各种吨位喉口深度的不同规格，也可以在现有旧冲床的基础上进行数控改造，需要将原来的手动操作改为数控送料机键盘和按钮来操作，然后将其与数控送料机相连接，由数控系统统一控制的一种模式。

PLC控制系统常见故障问题有哪些呢？一、冲床接近开关。冲床接近开关安装在冲床一侧，用来检测飞轮的转动，当飞轮转动一次的时候，接近开关接收到光感应信号，就将光信号转变称为电信号，输送给PLC控制系统，然后控制系统再发出输出信号，命令数控送料机运动至相应位置。由于冲床转动频繁，所以接近开关闭合也非常频繁，所以，爬架方管冲孔机 6孔，时间长了，护栏圆管冲孔机【包安装】，有可能产生疲劳，所以，当冲床功能发生障碍的时候，应首先检查一下冲床接近开关。数控设备设置有软限位或者开关。一般是在丝杆两端安装橡胶套，或者直接安装限位开关，有的是机械式限位开关，有的是光电开关。防止碰撞电机端，长时间的碰撞将会损坏电机和编码器，也会影响运行精度、破坏零点。在操作中，员工应经常检查限位开关有无失灵等问题。在两个方向上来回移动的时候，方管冲孔机，也要注意尽量不要超程运行，以免发生特殊情况而造成设备损坏，方管冲孔机-金浩数控冲压设备-护栏圆管冲孔机【包安装】由潍坊金浩数控设备有限公司提供。潍坊金浩数控设备有限公司（[www.wfjinhao.com](http://www.wfjinhao.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！