

# 炬成冲孔机 五金冲孔机 冲孔机

产品名称	炬成冲孔机 五金冲孔机 冲孔机
公司名称	佛山市禅城区炬成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市禅城区石湾街道金澜南路农业银行后面首层1号首层内
联系电话	18566082370

## 产品详情

本机器都可以解决锁行业的好产品用途：

冲不锈钢防盗网、楼梯扶手、护栏、各类鞋架、衣架不锈钢管（圆、方管）、锌钢、彩钢、铁管、铝合金、货架等冲孔；护栏枪尖一次冲压成型；可根据客户需求定做多个工位的冲床；整机自带定位杆刻度尺，定位精准、冲口平整；可容易调节对穿孔、单面孔，是护栏货架厂家的好帮手。

经营范围：制造、销售：五金机械、五金模具、五金制品、五金配件。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

冲孔机操作存在哪些误区，不锈钢管冲孔机厂家来解答:

- 1、非上岗人员禁止操作，必须经过专业培训的人员进行操作
- 2、冲孔机大多是智能经处理，冲孔机，对于冲管材时要人手与动作一致，保持身体与冲孔模头的间距不能太近，以免误伤。
- 3、管材标准长度的型材按照产品要求完成等距，不等距、全冲贯穿，半冲等的一次性加工。
- 4、减少人工上下料的时间;加工累计误差小于0.1MM，提高产品的精度;
- 5，模具拆换必须专业人士来完成，五金冲孔机，严禁个人私自拆装。
- 6、冲孔采用自动纠偏功能避免了人工刻画的误差。误差可控在0.1MM;新一代简易不锈钢管冲孔机，模具可以随意更换，独特的设计，冲孔不需费力，所冲管材无毛刺，可冲方管，圆管，梅花管等，五金定

制冲孔机，模具比老款的更耐磨，耐用。是不锈钢个体加工户的首要选，

选择冲孔模具应注意事项：

在锌钢，不锈钢，铝管上冲孔过程中，反映最多是，模芯经常被冲坏。造成模芯经常冲坏的主要有以下原因；1；传动模芯它是靠模芯与管内壁间隙来达到模芯在管内的定芯，当间隙过小时，管子拖动困难。当间隙过大时，模芯在管内左右摆动，造成冲坏模芯。

2；传动模具模架是根据标准管子来确定管子限位尺寸的，但目前市场上许多管子尺寸不准确，一般管子外径偏小。管子在模具内左右摆动造成冲坏模芯。

炬成冲孔机(图)-五金冲孔机-冲孔机由佛山市禅城区炬成五金加工厂提供。佛山市禅城区炬成五金加工厂（[www.zhichaojx.com](http://www.zhichaojx.com)）是广东佛山,机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在炬成五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创炬成五金更加美好的未来。同时本公司（[www.jcdongzc218.com](http://www.jcdongzc218.com)）还是从事炬成机械厂，炬成五金加工，炬成五金机械设备的厂家，欢迎来电咨询。