

三维直线模组 厦门直线模组 希思克量大从优

产品名称	三维直线模组 厦门直线模组 希思克量大从优
公司名称	东莞希思克传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇金牛新村五横路金牛工业园B栋
联系电话	13827228294 13827228294

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞希思克传动科技有限公司

直线模组测试系统介绍

直线模组检测系统软件主要包含试验平台、被试电动机、电机控制器、陪试电机负载、陪试电机控制器、招商控制器、电准确测量模块、水冷散热系统软件、上位机软件等一部分组成。

试验平台：试验平台是安装被测控制模块、负荷控制模块和安全性好像设备等一部分的基本。

载入设备：陪试直线模组负荷及陪试电机控制器做为被试直线电机负荷设备，承担载入。还可以挑选选配直流伺服电机推动滚珠丝杠螺帽将转距转换为招商。

准确测量元器件：招商准确测量控制器，部位准确测量设备，温度、工作压力和流量传感器，用电量准确测量机器设备。

外部设备：水冷散热系统软件、电机控制器、上位机软件等。

实验系统软件由上位机软件操纵，操纵被调试及陪调试运行，准确测量收集有关参数，依据实验步骤及

实验主要参数全自动进行检测，实验进行输出实验表格。

准确测量一部分是直线模组试验服务平台的重要构成，全部实验表格参数均由准确测量一部分准确测量收集信息进行。规定各类收集参数选用合理的同步方式，确保同步解析规定；而且，因为键入被测用电量在全部实验全过程中处在宽范畴变化规律，规定用电量检测系统软件可以选用合理的无缝拼接全自动换档技术性确保宽范畴高精密的检测；另外，直线模组选用直流变频驱动器操纵，使当场检测电磁感应自然环境更为繁杂，务必采取措施方式提升电磁兼容测试特性。要是将这种有关重要常见问题考虑周到，选择适合的检测系统才可以确保直线电机准确检测，为产品品质确保及提高提升靠谱的信息支撑点。

直线模组应用在包装行业的发展优势

随着工业4.0时代的到来，驱动工业自动化技术实现快速升级，直线模组的销售市场也越来越广泛。许多直线模组生产厂家会根据客户不同的需求，配方，设计，生产进行定制，真正实现柔性、定制化的生产。同时还不断提高产品质量，提高产能，降低综合成本等。

用伺服直线模组导轨替代总流量打包机，现阶段常见的固定不动节距链投射式运送设备能够轻轻松松解决持续转变的包装尺寸，在随意包装尺寸中间转换时只必须转换控制面板作用。

柔性对包装设备很重要，包装机有可能以某产品的50%~70%的生产量在相同的设定位置运转，由旋转伺服电动机和滚珠丝杠构成的直动传动装置在相同位置反复停止，最终诱发磨损点。然而，直线模组的机械接触是有限的，并且只能存在于支撑轴和衬套之间，因此在重复操作后不会磨损。这代表可延使用寿命、提升生产率，反映直线模组的实用价值。

直线模组在高速数控车床上的运用

随之立即驱动器技术性的发展趋势，直线模组与传统式的“转动交流伺服电机+滚珠丝杠”的驱动器方法的比照造成业内的关心。如今全球某些技术性的加工中心厂家刚开始在其高速数控车床上运用。直线模组精度等级达到 $0.1\ \mu\text{m}$ 。“转动交流伺服电机+滚珠丝杠”超过 $2\sim 5\ \mu\text{m}$ ，且规定CNC-交流伺服电机-无隙联轴器-止推轴承-制冷系统-高精线性导轨-螺帽座-操作台闭环控制全部系统软件的传动系统一部分要轻量，光纤传感器精密度要高。

若要超过较高单位根检验，“转动交流伺服电机+滚珠丝杠”要采用两轴驱动器，直线模组是高发烫构件，需采用强冷对策，要超过同样目地，直线模组则要努力更大的付出代价。速率层面直线模组具备非常大的优点，直线模组速率超过 $300\text{m}/\text{min}$ ，瞬时速度超过 $10g$ ；滚珠丝杠速率为 $120\text{m}/\text{min}$ ，瞬时速度为 $1.5g$ 。从速率上和瞬时速度的比照上，直线模组具备非常大的优点，并且直线模组在取得成功处理发烫难题后速率还会提高，而“转动交流伺服电机+滚珠丝杠”在速率上却受限制没办法再提升较多。

使用寿命层面直线模组因健身运动构件和固定不动构件间有安装空隙，无触碰，不容易因动子的高速反复运动而损坏，长间应用对健身运动精度等级无转变，合适高精的场所。滚珠丝杠则没法在高速反复运动中确保精密度，因高速磨擦，会导致滚珠丝杠螺帽的损坏，危害健身运动的精密度规定。对高精的要

求场所不能满足。