

# 电镀生产线回收 东莞万信生产线回收 石碣生产线回收

产品名称	电镀生产线回收 东莞万信生产线回收 石碣生产线回收
公司名称	东莞市万信再生资源回收有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城街道兴塘社区南阳二路35号
联系电话	13416876046

## 产品详情

万信电镀生产线回收来为大家总结一下电镀生产线细节部分对电镀质量的影响

因为每一个加工线的工件都有可能影响电镀工件质量.举例来说,在铜网电镀过程中,镀前预处理和电镀液对电镀质量的好坏固然重要,但挂钩、导电接触的也有一定的影响.

一、挂钩.它是电镀生产线上不可缺少的工具.在铜网电镀中,一般会有两种挂钩,一种是连接阳极条和极棒,另一种是连接铜网和极棒.挂钩既要固定铜网和铅阳极条,又要保证电流均匀的流经铜网.

电镀生产线上挂钩设计要点:

挂钩的效果:有足够的机械强度和良好的导电性,接触牢固,装卸方便,旧电镀生产线回收,重量轻,来尽可能提高生产效率.因此在设计时应根据铅阳极重而长、铜网轻而面积大等特征合理设计挂钩.

二、导电接触.一般指挂钩与铜网的接触、挂钩与极棒的接触、挂钩与阳极条的接触等.导电接触直接影响到电流的分布,各个接触点应保持铜的色泽,这样既能降低电阻也能减少由于局部接触不佳导致的电流分布不均或不导电.特别是铜网有数件并联电镀时,如果导电接触不好导致电流分布不均,其直接后果是引起镀层重量的差异.建议对导电接触部位要经常刷洗,石碣生产线回收,保持洁净.

自动电镀生产线生产效率高

具有出货节拍快,全自动垂直升降线适用于各中小件的大批量生产.产品产量大等特点;带旋转头自动垂直升降线,因镀种工艺的要求每臂配置有特定旋转机构,使工件在槽内可做360°不间断旋转,有利于改变工件因电力线分布不均匀或浓差极化现象所带来的镀层不良;整机平移及提升机构均采用链条传动,运

行平稳可靠，设有越位维护装置;采用先进的PLC可编程序控制系统，触摸屏式操作，可实现工艺跳槽选择。

### 电镀生产线滚镀技术特点

提高了电镀生产效率的同时，电镀生产线滚镀的优点是省去了易滚镀小零件的装挂时间。降低了劳动强度。许多小零件由于没有可供挂具悬挂的孔位而在电镀中需要费心思寻找装挂方法，电镀生产线回收，比如用铁丝缠绕，或用镀盘盘镀。如果没滚镀设备，由人工来完成相同的生产量，劳动强度要大得多。这些变通的方法不只效率低下，而且电镀质量难以保证。而采用滚筒电镀技术，一个中型以上的滚筒可以装载90~100一条生产线如果有十来个滚筒，一次就可以镀1000kg产品。